



YÜKSEK TEKNOLOJİ SÜRTÜNME ÖNLEYİCİ
OTOMATİK ŞANZİMAN
MANUEL ŞANZİMAN
FARKLI ŞANZİMAN
TEDAVİ



Şirketi için yapılmıştır:
TCTEK DEMİR. İTH. İHR. PAZ. SAN
VE TİC. LTD. ŞTİ
TÜRKİYE CUMHURİYETİ

METAL KORUMA - TCTEK® genel özelliği:

METAL KORUMA - TCTEK® geleneksel bir yağ katkısı değildir. TCTEK, Teflon (PTFE) bazlı katkı maddeleri, bakır küreler veya kurşun molekülleri vb. katı cisimler içermeyen %100 sentetik bir sıvıdır. Bu nedenle filtrelerin ve yağlama kanallarının tıkanma riski yoktur ve ne de herhangi bir ısı kaybı sorunu yaşanmaz. Özelliklerini değiştirmeyen en kaliteli metalleri yükseltmek için bir araçtır. Hidrokarbonların sentetik türevleri temelinde hareket eder ve korozyon önleyici içeren kalıcı bir sentetik moleküler bağ aracılığıyla metalleri korur. Büyük bir moleküler ağırlığa, yüksek kimyasal ve termal stabilizeye sahiptir, herhangi bir tehlikeli ürün grubuna ait değildir, düşük moleküler stabilizeye sahip zararlı bileşenler ve çözücü içermeyen ve metallerin oksidasyon kabiliyetini azaltır.

METAL KORUMA TCTEK, motor sporları, araba yapım endüstrisi, hava, demiryolu ve karayolu taşımacılığı ve diğer endüstrilerde (gelişmiş ülkeler tarafından dişli kutuları, hidrolik sistemler, işleme operasyonları, soğutma ve diğer alanlarda uzun yıllardır kullanılmaktadır) geniş uygulamalar bulmuştur. Kompresörler, klima cihazları, yatak sistemleri ve diğer tesis ve ekipmanlar). Dört zamanlı (çift zamanlı) benzinli motorlar, dizel motorlar, dişli kutuları, aks şanzımanları ve diğer sistemler için tasarlanmıştır. Uygulaması için herhangi bir özel koşul gerektirmez.

METAL KORUMA - TCTEK®, aşınma ve yıpranma derecesine bakılmaksızın, diğer mekanizmalarda da dâhil olmak üzere yeni ve oldukça eski motorlarda 'da kullanılabilir.

METAL KORUMA - TCTEK Örnek: General Motor, TGV (Fransız ekspres trenleri), Mercedes Benz, Caterpillar, DELTA Air, Skoda, Temsa Yabancı firmalar tarafından içinde veya dışında kullanılmaktadır

METAL KORUMA - TCTEK® korumalı sürtünme yüzey alanlarına moleküler bir şekilde bağlanır ve tüm döner ve sürtünme duvarlarında mikro moleküler koruyucu bir tabaka oluşturur. Yağ ile karıştırıldığında, mukavemet ve kayma özellikleri yüksek sıcaklıklara ve önemli mekanik yüklerle karşı direnç ve kuru sürtünmeyi (soğuk koşullar altında) önleyen, kalıcı ve dirençli bir mikro moleküler yağlama tabakası oluşturur.

Yağ yüklerinin sirkülasyonu sayesinde TCTEK®, anında mikro moleküler koruyucu bir içyapı ve bir dış koruyucu film oluşturmak için kayma ve sürtünme yüzeylerine girer. TCTEK® ham petrol, tüm sentetik ve mineral yağlar, hidrolik sıvılar, kalıcı ve grafit greslerle uyumludur. METAL KORUMA - TCTEK® uygulandıktan hemen sonra etki ederek metali moleküler düzeyde doğrudan etkiler.

Not: METAL KORUMA - TCTEK® yağ değildir!

Ürünün orijinalliğini kendiniz kontrol etmek istiyorsanız, az miktarda ürünü saf suya dökün. TCTEK®, sudan daha yüksek olan özgül ağırlığı nedeniyle dibe çökecektir. Bunun aksine suya dökülen herhangi bir yağ su seviyesinde kalır (yüzer).

METAL KORUMA - TCTEK® genel uygulama talimatları:

METAL KORUMA - TCTEK® ham petrol, benzin, tüm şanzıman yağları (hem sentetik hem de mineral), hidrolik sıvılar, kalıcı gresler (örneğin grafit gres) uyumludur.

TEKNOLOJİ - endüstriyel kullanım - genel talimatlar:

KARTER: Her 300 saatte bir 1 litre yağa 30 - 60 ml ekleyin. Daha eski makineler veya aşırı koşullar, her 300 saatte bir 1 litre yağa 60 ml eklenmesini gerektirir.

ŞANZİMAN, YALITIMLI TAKIMLAR: Her 1000 saatte bir motora 1 litre yağa 30-60 ml ekleyin. Daha eski makineler veya aşırı koşullar, 500 saatlik yalıtımlı setlerde 1 litre yağ başına 60 ml eklenmesini gerektirir.

KOMPRESÖRLER: 1000 saatte pistonlu, döner, soğutma ve klima setlerine 1 litreye 30-60 ml.

HİDROLİK SİSTEMLER: Her 1000 saatlik çalışmada her 22 litre hidrolik sıvıya 250 ml ekleyin. (Not: 1 litre hidrolik sıvı başına 11.36 g TCTEK® = 22 litre başına 250 ml TCTEK®.)

METAL İŞLEME: Diş açma, çekme, delme, tornalama, presleme ve frezeleme sırasında metal yüzeylere ince bir tabaka uygulayın.

RULMAN VE BİLYALI YATAKLAR: montaj sırasında temiz yatakları TCTEK® 'e daldırın. TCTEK® 'i yağlayıcıya (60 ml/1 kg) hafifçe karıştırın ve üreticinin talimatlarına göre yatak burcuna uygulayın.

ATÖLYELERDE UYGULAMA: pnömomatik sistemler, valfler, zincirler, konveyörler, tüm yüksek hızlı miller, elektrik motoru yatakları, ısıtıcılar ve körükler için mükemmel yağlayıcı.

MONTAJ İÇİN YAĞLAMA YAĞI: krank mili yataklarına, muylularına, eksantrik millerine, destek (oturma) yüzeylerine ve kaldırma ayaklarına ince bir tabaka uygulayın.

TEKNOLOJİ OTO - MOTO:

TCTEK® 'in olası uygulamaları için genel talimatlar

TCTEK® sürtünmeyi önemli ölçüde azaltır, parçaların servis ömrünü uzatır, yakıt tüketimini azaltır ve sürücüyü en çok ilgilendiren şey motorun verimini artırır.

Yolcu arabaları:

TCTEK® ile karıştırıldığınız motor ve yağın sıcaklığı önemli değildir. Dozaj: 1 litre yağa ortalama 50 ml. Aşağıdaki rakamlar Avrupa koşulları ile ilgilidir.

Benzinli motorlar - motorun tüm yağ şarjı başına 250 ml

Dizel motorlar - motorun tüm yağ şarjı başına 300 ml

Otomatik şanzımanlar - otomatik şanzımanın tam yağ şarjı başına 150 ml

Düz şanzımanlar (benzin için) - şanzımanın tam yağ şarjı başına 150 ml düz şanzımanlar (dizel için) - şanzıman diferansiyellerinin tam yağ şarjı başına

150 ml - diferansiyelin tam yağ şarjı başına 150 ml

Direksiyon güçlendiriciler - Dört zamanlı güçlendirici benzinli motorlarda

tam hidrolik sıvı şarjı başına 50 ml - 10 litre benzin başına 100 ml - Dizel

motorlarda yılda 4 kez - 10 litre dizel yağ başına 150 ml - Yılda 4 kez

Motosikletler - iki zamanlı motorlar:

İki zamanlı motorlar - iki zamanlı motorlar için benzine eklenen ve benzinle karıştırılan 1 litre yağ başına 50 ml

Motosiklet dişli kutuları - motosiklet dişli kutusunun 1 litre yağ şarjı başına 50 ml TCTEK®, motosikletlerde yağ dolumunda plakalar ve debriyajın çalışması üzerinde olumsuz bir etkiye sahip değildir.

Diğerleri:

Fren kontrol valflerinin kauçuk kovanının altına enjekte edilen TCTEK®, su ve diğer pisliklerin küçük pistonu girmesini engeller ve dolayısıyla küçük pistonun sıkışmasını ve aşınmasını önler.

TCTEK®, yakıt deposu başına 250 ml gaz yağına döküldüğünde olağanüstü verimlidir; bu uygulama enjeksiyon pompası ve enjektörün tüm nevaljlik parçalarının yağlanmasını sağlar. TCTEK® 15 000 km çalışmadan sonra tekrar gaz yağına eklenmelidir.

TCTEK®' in yakıt enjeksiyonlu ve gaz tesisatlı araçlarda benzinde kullanılması özellikle tavsiye edilir. TCTEK®, 15 000 km kullanımdan sonra benzine tekrar eklenmelidir.

Kamyonlar ve ağır iş makineleri:

5 litreden fazla motor pistonu hacmi olan motorlar için, 75 ml TCTEK® motor pistonu hacmi ile çarpılır. Bu motorlar oldukça yüksek hacimli yağ ücretlerine sahiptir.

Ağır hizmet araçları, mekanizmalar ve makinelerde uygulama

- bir hesaplama örneği:

Motor piston hacminde 8 litre ve motor yağı yükünde 60 litre motorlar için 75 ml TCTEK® motor pistonu hacmi 8 l ile çarpılarak 60 ml'lik toplam motor yağı doldurma hacmine (75 x 8 = 600 ml) uygulanır.

Hesaplama:

8 l motor - Tam yağ şarjı başına 600 ml (60 litre)

Şanzıman - şanzımanın tam yağ şarjı başına 500 ml

Diferansiyel - Diferansiyelin tam yağ şarjı başına 250 ml

Direksiyon güçlendirici-güçlendiricinin tüm hidrolik sıvı şarjı başına 120 ml

TCTEK®' in lineer olmayan uygulanmasının nedeni, ürünün yağ için tasarlanmış herhangi bir katkı maddesi olmayıp, işlem görmüş sistemlerin iç metal sürtünme yüzeylerine etki eden bir METAL KORUMA olmasıdır. Miktar, yağ yüklerinin hacmine değil, metal sürtünme yüzeylerinin boyutuna bağlıdır.

TCTEK®, motordaki yağın kullanım derecesine bakılmaksızın, yağ değiştirildiğinde herhangi bir zamanda motorlara eklenebilir. Belirtilen miktarlarda METAL KORUMA - TCTEK® dolum boğazından motora ilave edilir. Belirtilenlerden daha yüksek miktarların uygulanmasının olumsuz bir etkisi yoktur.

Araba ve motosiklet yarışları için en az çift doz kullanılır. Dört zamanlı yanmalı motorlarda kullanıldığında, TCTEK® her 25.000 km'de bir eklenir. Dişli kutularında, diferansiyellerde, direksiyon dişilerinde, yataklarda, muylularda ve diğer tertibatlar da kullanıldığında yaklaşık her 50 000 km'de bir eklenir. Dinamik yarış tipi sürüş, yağ her değiştirildiğinde TCTEK® 'in eklenmesini gerektirir.

Dikkat!

Bir yağ ilavesi, ör. Şanzıman, ayna mahruti grubu veya motorda teflon (PTFE) veya bakır veya kurşun kullanılmış, önce yağ ve filtre değiştirilecek ve ancak o zaman yeni yağ şarjları dâhil TCTEK® uygulanabilir.

METAL KORUMA - TCTEK®, Operation Technology Institute, Motorization Institute ve bir triboloji araştırma laboratuvarı tarafından aşağıdaki standartlar ve Avrupa yöntemlerine göre incelenmiştir: 1/PN-76/C-04147, 2/ASTM D4172, 3/ASTM D2783, 4/İtE.

METAL KORUMA TCTEK®' in silahlara ve savaş ekipmanlarına uygulanması:

- Silahlı kuvvetlerde
- Polis
- Silah üreticilerinde
- Güvenlik kurumlarında
- Atış takımlarında
- Avcılıkta

METAL KORUMA - Ateşli silahlar için kullanılan TCTEK®:

Genel talimatlar:

1. Ateşli silahı sökün ve gresi, karbonu ve kiri temizleyin.
2. TCTEK®' i namlunun iç ve dış yüzeylerine ve tüm mekanizmalara uygulayın (malzemenin yüzey moleküler bağlarına girmek için sadece çok ince bir tabaka yeterli olacaktır. Üretici ateşli silah için kullanılacak gresi belirtmişse, TCTEK®' i namlunun içine karıştırın. Belirtilen oranda yağlayın ve karışımı sadece daha önce TCTEK® ile işlenmiş belirtilen yüzeylere uygulayın. Mauser tipi ve benzerilerde, gresin donma koşullarında güvenilir şekilde çalışmasını engellediği durumlarda gres kullanılması önermiyoruz. , rekabet ve iş kolları, TCTEK® gresin eşdeğer bir ikamesidir. Bizimle somut şartları görüşmenizi tavsiye ederiz. Ateşli silahın kullanılmasından yaklaşık 24 saat önce uygulamayı yapılması en uygun ve en ekonomik olanıdır. Uygulama için sentetik (emici olmayan) kumaş kullanılması uygundur. Yukarıdaki süre boyunca, ateşli silah, TCTEK® yüzey tabakasının etkisi olarak, de monte veya monte edilebilir. Ateşli silah parçalarının temasından rahatsız olmaz. Bu şekilde işlem gören ateşli silahın namlu ve mekanizmalarını silmeye gerek yoktur (TCTEK® ile işlem gören ateşli silahlarda "yağ giderme" gerekmez). Ateşli silahı ateşledikten ve ısıttıktan sonra, TCTEK®'in etkinliğini bozmayan TCTEK®' i ateşli silahtan silmek gerekir. Ateşli silahı nişan alarak kontrol etmenizi öneririz.
3. Ateşli silahları uzun süre saklandığında korumak için, namlu ve mekanizmaları da dâhil olmak üzere tüm iç ve dış yüzeylere tamamen temizlenene kadar ince bir tabaka TCTEK® uygulayın. Çok ince bir tabaka yeterli olacaktır. Gerçek atıştan önce silahı silerek kurulumanızı tavsiye ederiz - TCTEK®'in yağlama etkisi kaybolmaz. Ateş ettikten sonra, ateşli silahı silin (bu, TCTEK® ile daha önce yapılan işlemlerden sonra çok daha kolaydır, çünkü TCTEK® üzerinde kir ve karbon birikmez - ateşli silah korozyona uğramaz) ve tekrar ince bir TCTEK® tabakası uygulayın.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ:

- TCTEK® ile çalışırken kişisel koruyucu donanım - koruyucu gözlük, eldiven ve iş elbisesi - kullanın.
- Vücudunuzun bazı bölgeleri TCTEK® ile kontamine olursa, su ile yıkayınız.
- Kirlenen kısımlar (cilt) kırmızılaşırsa tıbbi yardım alın.

" TCTEK® İÇİN GARANTİ SÜRESİ SINIRSIZDIR"

Bülent Coşkun (Bill W. Millar) - Genel Müdür
TCTEK DEMİR. İTH. İHR. PAZ. SAN
VE TİC. LTD. ŞTİ

www.tctek.com.tr



