



TCTEK PROFESSIONAL SIVI

TCTEK AVRUPA'DA NASA ORTAKLIĞI İLE NANO TEKNOLOJİ KULLANILARAK GELİŞTİRİLMİŞ 4. MÖLEKÜL OLARAK METALE NÜFUZ EDEN VE METAL ZIRHLAYICI OLAKA AŞINMAYA MARUZ KALA TÜM METAL MEKANİK AKSAMLARIN KULLANIM SÜRELLERİNDE CİDDİ ARTIŞ SAĞLAYAN BİR ÜRÜN.



-43°C +399°C ↑
(YANMIYOR)

TCTEK PROFESSIONALSIVI, DEMİRİN
4. MÖLEKÜL



TCTEK PROFESSIONAL SIVI NEDİR?

SAE 10 ağırlıklı bir sıvı olmakla beraber berrak altın rengi sentetik bir sıvıdır. Herhangi bir makinenin birincil yağlayıcısına TCTEK® eklendiğinde, çalışma verimliliğini artıracak, donanım ömrünü uzatacak, arıza süresini azaltacak ve planlanmamış bakımı azaltacaktır.

Yağa TCTEK® eklenmesine rağmen, bir yağ katkısı değildir. TCTEK® viskozite artırıcı veya diğer yağ artırıcı bileşikler içermez. Birincil yağlayıcıyı hiçbir şekilde değiştirmez.

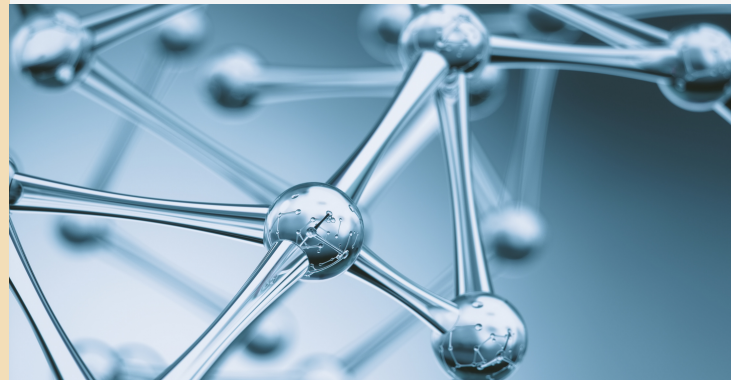
Bunun yerine, TCTEK® bir metal koruyucu sıvıdır. TCTEK®, makine içindeki kritik sıcak noktalara ve metalik sürtünme yüzeylerine ulaşmak için dolaşım yağını basitçe bir araç olarak kullanır. Yağ TCTEK'i bu bölgelere taşıdığı anda, TCTEK® yağdan çıkar ve yağı tamamen etkilenmeden ve değişmeden bırakır.

TCTEK PROFESSIONAL SIVI NEREDE KULLANILIR?

TCTEK® her türlü makinede kullanılabilir.

Tipik kullanım alanları arasında her ölçekteki iki ve dört devirli Dizel ve Benzinli motorlar; otomotiv ve endüstriyel şanzımanlar ve diferansiyeller; soğutma dâhil her tür kompresör; montaj hattı hız düşürme dişlileri; elektrik motorları; pompalar; vb. Aynı zamanda en zor torna ve değirmen işleri için mükemmel bir sıvıdır.

Nükleer motorlu denizaltılardan diş matkaplarına, kaya kırıcılardan bisikletlere, klimalardan dikiş makinelerine kadar TCTEK® kelimenin tam anlamıyla iki metal parçasının birbirine sürtündüğü her yerde çalışır.



ÖZELİKLER:

- PETROL **YOK**
- PTFE **YOK**
- KLORLU PARAFİN **YOK**
- FLOR **YOK**
- ÇÖZÜCÜLER **YOK**
- TAŞIYICI YAĞLAR **YOK**
- VİSKOZİTE ARTTIRICILAR **YOK**
- METALLER **YOK**
- MOLİBDEN **YOK**
- DİSÜLFÜR **YOK**
- ÇİNKO **YOK**
- KÜKÜRT **YOK**
- GRAFİT TOZLARI VEYA DİĞER KATILARI **İÇERMEZ**
- TOKSİK **YOK**
- YANICI **YOK**
- 100% ÇEVRE DOSTU
- 100% SENTETİK SIVI
- 100% HAYVANLARA, İNSANLARA KESİNİKLE ZARAR VERMEZ





TCTEK PROFESSIONAL SIVI

TCTEK AVRUPA'DA NASA ORTAKLIĞI İLE NANO TEKNOLOJİ KULLANILARAK GELİŞTİRİLMİŞ 4. MÖLEKÜL OLARAK METALE NÜFUZ EDEN VE METAL ZIRHLAYICI OLAKA AŞINMAYA MARUZ KALA TÜM METAL MEKANİK AKSAMLARIN KULLANIM SÜRELLERİNDE CİDDİ ARTIŞ SAĞLAYAN BİR ÜRÜN.



TCTEK PROFESSIONAL SIVI NASIL ÇALIŞIR?

TCTEK® metal bir yüzeye uygulandığında, metal ile kimyasal reaksiyona girer ve metal tarafından emilir.

Kimyasal reaksiyon sürtünme ve yük koşullarına bağlı olarak 100°F ile 150°F (38°C–66°C) arasındaki sıcaklıklarda gerçekleşir. Kimyasal reaksiyonun etkisi, metal yüzeyin sertleşmesidir (korumaktır) – reaksiyon tamamlandığında yaklaşık on yedi kat daha serttir.

TÜM KULLANIM ALANLARI:

- OTOMOTİV SANAYİ
- SAVUNMA SANAYİ
- SİLAH SANAYİ
- ÜRETİM SANAYİ
- KABLOLU ULAŞIM
- AĞIR VASITA
- RAYLI SİSTEMLER
- HAVACILIK SANAYİ
- MOTOSİKLET
- MADEN SANAYİ
- TARIM SANAYİ
- DENİZCİLİK
- ELEKTRİK SANAYİ
- SİLAH SANAYİ
- BARAJLAR

AŞINMAYA MARUZ KALAN TÜM METAL YÜZEYLERİNİN KULLANIM SÜRELERİ OLDUKÇA KISALIR. BU KISALMA FİRMA VE KURUMLARIN CİDDİ MİKTARLARDA KAYNAK HARCAMASINA SEBEP OLUR. TCTEK İLE METALLERİNİZ ZIRHLANARAK İKİ KATA YAKIN UZUN SÜRE BOYUNCA KULLANILIR VE BU MÜKEMMEL FORMÜL SAYESİNDE FİNANSAL KAYNAKLARINIZ FİRMANIZDA KALIR.



-43°C +399°C ↑
(YANMIYOR)

TCTEK PROFESSIONAL SIVI, DEMİRİN
4. MÖLEKÜL

TCTEK PROFESSIONAL SIVI'DE NELER VAR?

TCTEK® Üretim sürecinin başlangıcında TCTEK®, çeşitli aşırı basınçlı yağlayıcılar, doğal korozyon önleyici bileşenler, son derece kararlı klor esterleri, aşınma önleyici bileşenler ve antioksidan bileşiklerin bir karışımından + gizli formül ile oluşur. Bu karışım daha sonra bir kimyasal reaktöre sokulur. TCTEK® tescilli kimyasal reaksiyon sürecimizden çıktığında, artık bir karışım değildir. Organik olarak benzersiz, saf, tekdüze tek bir maddeye bağlanmıştır. Bitmiş haliyle, TCTEK® tamamen karardır, bu nedenle kullanımdan önce sallama gerektirmez.

- TCTEK® Tüm sürtünme yüzeylerinde kalıcı ve dayanıklı makro moleküler yağlayıcı tabakanın oluşturulması sağlamıştır.
- Tüm metalik sürtünmelerde yüzeyleri minimum aşınma ve yıpranmayı engellemiştir.
- Motorlu araçların yaşam döngüsünü uzamasını sağlar.
- Tüm agrega yüzeylerde sürtünmeleri önemli ölçüde azaltır.
- Soğuk havalarda motor çalıştırma koruması, soğuk hava motor çalıştırma sırasında en önemli motor parçalarının aşınmasını ve yıpranmasını önemli ölçüde azaltır.
- Yüzey sürtünmesine bağlı olarak yakıt tüketiminde önemli azalma gerçekleştirir.
- Yıpranmış olan motorlarda bile ses yüksekliğini azaltmayı gerçekleştirir.

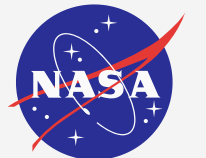


TCTEK PROFESSIONAL SIVI

TCTEK AVRUPA'DA NASA ORTAKLIĞI İLE NANO TEKNOLOJİ KULLANILARAK GELİŞTİRİLMİŞ 4. MÖLEKÜL OLARAK METALE NÜFUZ EDEN VE METAL ZIRHLAYICI OLAKA AŞINMAYA MARUZ KALA TÜM METAL MEKANİK AKSAMLARIN KULLANIM SÜRELLERİNDE CİDDİ ARTIŞ SAĞLAYAN BİR ÜRÜN.

TEKNİK ÖZELLİKLER

No.	ÖZEL KALİTE, TEST KOŞULLARI	ÖLÇÜM SONUÇ
1.	Oluşum	Sıvı
2.	Renk	Koyu Kehribar
3.	Koku	Orta
4.	20°C'de Yoğunluk PN-ISO3675: 2004g/ml	1,194
5.	Bağıl Kütle (H2O = 1) 25°C	1,142
6.	Kaynama Noktası °C180°C F 10	275
7.	20°C'de Buhar Basıncı(mm Hg)180°C	1
8.	Açık kapta ateşleme noktası PN-EN 22592:1999°C	210
9.	Yanma noktası °C	240
10.	Kendiliğinden tutuşma noktası °C	380
11.	Erime noktası PN-ISO 3016:2005 °C	-16
12.	Donma noktası °C	-43
13.	Sinematik viskozite PN-EN ISO 3104:2004,40°Cmm2'de/s	117,7
14.	100°C mm2'de sinematik viskozite PN-EN ISO 3104:2004/s	5,63
15.	Yerleşim numarası - Pıhtılaşma D91	0,00
16.	Özgül ağırlık API D82	7,10
17.	Yağlarda çözünürlük	Tamamen Çözünür



ÜRÜNÜN PATLAMA RİSKİ YOKTUR - YER ALTI
MADENCİLİĞİNDE KULLANIM İZNİ VARDIR.