



TCTEK PROFESSIONAL SIVI VE GRESLER

ÜRÜNLER KATALOĞU

- METAL ZIRHLAMA FORMÜLÜ
- YÜKSEK ASKERİ NANOTEKNOLOJİ



TCTEK PROFESSIONAL SIVI NEDİR?

- TCTEK DR. RENATA NURAL LİCKOVA & BÜLENT COŞKUN TARAFINDAN 2020 VE 2022 YILLARI ARASINDA GERÇEKLEŞTİRİLEN İSTİKRARLI ÇALIŞMALAR NETİCESİNDE KURULMUŞTUR.
- TCTEK FİRMAMIZIN ÜRÜNLERİ AVRUPA VE AMERİKA'DA UZUN ZAMANDIR MERCEDES BENZ, PORCHE, CATERPİLLAR DAKAR VB. GİBİ BİR ÇOK BİLİNDİK FİRMANIN FARKLI MARKA ADIYLA KULLANDIĞI ÜRÜNLERİMİZİ, TCTEK® MARKASI ADI ALTINDA ÖNCELİKLİ OLARAK TÜRKİYE'YE, ORTADOĞU'YA VE AVRUPA'NIN BAZI ÜLKELERİNDE MÜŞTERİLERİYLE BULUŞTURMA AMACI İÇERİSİNDEYİZ. TCTEK ÜRÜNLERİ NANOTEKNOLOJİ İLE GELİŞTİRİLMİŞTİR.
- TCTEK PROFESSIONAL SIVI, SAE 10 AĞIRLIKLI YAĞA BENZEYEN SENTETİK BİR SIVIDIR.
- HERHANGİ BİR MAKİNEİN BİRİNCİL YAĞLAYICISINA TCTEK PROFESSIONAL SIVI EKLENDİĞİNDE, İŞLETİM VERİMLİLİĞİNİ ARTIRACAK, MALZEME ÖMRÜNÜ UZATACAK, ARIZA SÜRESİNİ AZALTACAK VE PLANSIZ BAKIMI AZALTACAKTIR.
- TCTEK PROFESSIONAL SIVI YAĞA KATILSA DA YAĞ KATKISI DEĞİLDİR.
- TCTEK PROFESSIONAL SIVI, VİSKOZİTE ARTTIRICI VEYA DİĞER YAĞ ARTIRICI BİLEŞİKLER İÇERMEZ. BİRİNCİL YAĞLAYICIYI HİÇBİR ŞEKİLDE DEĞİŞTİRMEZ. BUNUN YERİNE, TCTEK PROFESSIONAL SIVI BİR METAL KOŞULLANDIRICIDIR.
- TCTEK PROFESSIONAL SIVI, DOLAŞIMDAKİ YAĞI, MAKİNE İÇİNDEKİ KRİTİK SICAK NOKTALARA VE METALİK SÜRTÜNME YÜZEYLERİNE ULAŞMAK İÇİN BİR ARAÇ OLARAK KULLANIR. TCTEK PROFESSIONAL SIVI BU ALANLARA TAŞINDIĞINDA, YAĞI TAMAMEN ETKİLEMEDEN VE DEĞİŞMEDEN BIRAKARAK YAĞDAN ÇIKAR.
- TCTEK PROFESSIONAL AVRUPA'DA NASA ORTAKLIĞI İLE NANO TEKNOLOJİ KULLANILARAK GELİŞTİRİLMİŞ, 4. MOLEKÜL OLARAK METALE NÜFUZ EDEN VE METAL ZIRHLAYICI OLARAK, AŞINMAYA MARUZ KALAN TÜM METAL MEKANİK AKSAMLARIN KULLANIM SÜRELERİNDE CİDDİ ARTIŞ SAĞLAYAN BİR FORMÜLDÜR.

**TCTEK NANOTEKNOLOJİ İLE
ÜRETİLMİŞ GELİŞMİŞ ÜLKELERDE
40 YILI AŞKIN SÜREDİR KULLANILAN
ETKİNLİĞİ KANITLANMIŞ, NANO
TEKNOLOJİ TEMELLİ METAL ZIRHLAMA
SIVISIDIR. GELİŞTİRİLMESİNDE NASA
VE ABD ORDUSU'NUN KATKISI
BULUNMAKLA BERABER, ETKİNLİĞİ
KANITLANAN AŞINMA
ÖNLEYİCİLERDEN 17
KAT DAHA FAZLA PERFORMANS
GÖSTERMEKTEDİR.**



TCTEK PROFESSIONAL SIVI NERELERDE KULLANILIR?

- TCTEK PROFESSIONAL SIVI HER TÜRLÜ MAKİNEDE KULLANILABİLİR.
- TİPİK KULLANIMLAR, HER BOYUTTA İKİ VE DÖRT ZAMANLI DİZEL VE BENZİNLİ MOTORLARI İÇERİR; OTOMOTİV VE ENDÜSTRİYEL ŞANZİMANLAR VE DİFERANSİYELLER; SOĞUTMA DAHİL HER TÜRDE KOMPRESÖRLER; MONTAJ HATTI HIZ DÜŞÜRME DİŞLİLERİ; ELEKTRİK MOTORLARI; POMPALAR; VB. EN ZOR TORNA VE FREZE İŞLERİ İÇİN DE MÜKEMMEL BİR KESME SIVISIDIR.
- NÜKLEER ENERJİLİ DENİZALTILARDAN DİŞ MATKAPLARINA, KAYA KIRICILARDAN BİSİKLETLERE, KLİMALARDAN DİKİŞ MAKİNELERİNE KADAR, TCTEK PROFESSIONAL SIVI KELİMENİN TAM ANLAMıyla BİRBİRİNE TEMAS EDEN İKİ METAL PARÇASININ BULUNDUĞU HER YERDE ÇALIŞIR.
- TCTEK PROFESSIONEL'İN KAYGANLIĞI AZALTMA ÜZERİNE KURULU GELENEKSEL AŞINMA ÖNLEYİCİ YAĞLARDAN EN BÜYÜK FARKI KAYGANLIĞI ARTIRMAK YERİNE DAYANIKLILIĞI ARTIRMAK TEMELLİ ÇALIŞMA SİSTEMİDİR. TCTEK PROFESSIONAL ÜRÜNLERİ KAYGANLIK GEREKTİREN MAKİNELERDE KULLANILDIĞI GİBİ METAL YÜZEYLERİN BİRBİRİNE TEMAS EDEREK FRENLEME, İMALAT VB. UYGULAMALARDA DA ETKİNLİK GÖSTEREREK METAL DAYANIKLILIĞINA İHTİYAÇ DUYULAN HER DURUMDA KULLANILABİLİR VE ETKİN KORUMA SAĞLAR.

TCTEK PROFESSIONAL SIVI NASIL İŞLER?

- TCTEK PROFESSIONAL SIVI METAL BİR YÜZEYE UYGULANDIĞINDA, METAL İLE KİMYASAL OLARAK REAKSİYONA GİRER VE METAL TARAFINDAN EMİLİR.
- KİMYASAL REAKSİYON, SÜRTÜNME VE YÜK KOŞULLARINA BAĞLI OLARAK 38°C - 66°C ARASINDAKİ SICAKLIKLARDA GERÇEKLEŞİR.
- KİMYASAL REAKSİYONUN ETKİSİ, METAL YÜZEYİN SERTLEŞMESİDİR. REAKSİYON TAMAMLANDIĞINDA YAKLAŞIK ON YEDİ KAT DAHA SERTTİR.
- ARTAN SERTLİK, AZ ŞİŞİRİLMİŞ BİR LASTİĞİN HAVALANDIRILMASINDA OLDUĞU GİBİ, SÜRTÜNMEYİ ÖNEMLİ ÖLÇÜDE AZALTIR.

TCTEK ÜRÜNLERİ HER TÜRLÜ MAKİNE VE MOTORUN SARF MALZEMELERİNİN ÖMRÜNÜ UZATARAK EKONOMİK OLARAK DIŞA BAĞIMLILIĞI AZALTARAK TOPLUMSAL KALKINMAYA DESTEK OLUR.

SKODA FAVORİT, TÜM YAĞI BOŞALTILIP, TCTEK EKLENDİKTEN SONRA 35 DAKİKA BOYUNCA ÇALIŞMAYA DEVAM ETMİŞTİR VE MOTOR GÜCÜNÜ VE PERFORMANSINI KAYBETMEDİĞİ GÖRÜLMÜŞTÜR. 1999 HAZİRAN AYINDA ÇİN'DEKİ ASKERİ EĞİTİM ALANINDA GS ACR'DA SUNULMUŞTUR.

TCTEK PROFESSIONAL SIVI AZALTILMIŞ SÜRTÜNME BİRÇOK FAYDA SAĞLAR

- AŞINMA ORANLARI BÜYÜK ÖLÇÜDE AZALIR. TCTEK PROFESSIONAL SIVI İLE İŞLEM GÖRMÜŞ MAKİNELER DAHA UZUN ÖMÜRLÜDÜR.
- YAĞLAMA YAĞI DAHA ETKİLİ VE VERİMLİ HALE GELİR. PİSTON SEGMANLARI, DAHA İYİ SIKIŞTIRMA VE AZALTILMIŞ EGZOZ EMİSYONLARI İÇİN SİLİNDİR DUVARLARINA KARŞI DAHA İYİ SIZDIRMAZLIK SAĞLAR. RULMANLAR DAHA SERBEST DÖNER. DIŞLİLER DAHA ZAHMETSİZCE BİRBİRİNE GEÇER. TCTEK PROFESSIONAL SIVI İLE İŞLEM GÖRMÜŞ MAKİNELER DAHA TEMİZ ÇALIŞIR VE AYNI İŞİ YAPMAK İÇİN DAHA AZ ENERJİ KULLANIR.
- HAREKETLİ PARÇALARDA DAHA AZ ISI ÜRETİLİR. TCTEK PROFESSIONAL SIVI İLE İŞLEM GÖRMÜŞ MAKİNELER DAHA SOĞUK ÇALIŞIR. EK OLARAK, TCTEK PROFESSIONAL SIVI İLE METAL ARASINDAKİ BAĞ OLDUKÇA DAYANIKLIDIR. TCTEK PROFESSIONAL SIVI İLE İŞLEM GÖRMÜŞ MAKİNELER KORUNUR VE AŞIRI PARAMETRE DIŞI SICAKLIK DEĞİŞİMLERİNDE VEYA BİRİNCİL YAĞLAYICI TAMAMEN KAYBOLSA BİLE UZUN SÜRELER BOYUNCA YETERLİ YAĞLAMAYI SÜRDÜRÜR.

TCTEK PROFESSIONAL SIVI NE İÇERİR?

- TCTEK PROFESSIONAL SIVI, KİMYASAL OLARAK REAKSİYONA GİREN SENTETİK BAZLI BİR HİDROKARBON TÜREVIDİR.
- ÜRETİM SÜRECİNİN BAŞLANGICINDA, TCTEK PROFESSIONAL SIVI BİRKAÇ AŞIRI BASINÇLI YAĞLAYICI, DOĞAL KOROZYON ÖNLEYİCİ BİLEŞENLER, SON DERECE KARARLI KLORA ESTERLER, AŞINMA ÖNLEYİCİ BİLEŞENLER VE ANTİOKSİDAN BİLEŞİKLERİN BİR KARIŞIMINDAN OLUŞUR.
- BU KARIŞIM DAHA SONRA BİR KİMYASAL REAKTÖRE VERİLİR.
- TCTEK PROFESSIONAL SIVI, TESCİLLİ KİMYASAL REAKSİYON SÜRECİMİZDEN ORTAYA ÇIKTIĞINDA, ARTIK BİR KARIŞIM DEĞİLDİR.
- ORGANİK OLARAK BENZERSİZ, SAF, TEK TİP TEK BİR MADDEYE BAĞLANMIŞTIR.
- BİTMİŞ HALİYLE TCTEK PROFESSIONAL SIVI TAMAMEN STABİLDİR, BU NEDENLE KULLANIMDAN ÖNCE ÇALKALAMA GEREKTİRMEZ.

TCTEK PROFESSIONAL SIVI KLORLU PARAFİN, PTFE, FLOR, ÇÖZÜCÜLER, TAŞIYICI YAĞLAR, VİSKOZİTE ARTTIRICILAR, METALLER, MOLİBDEN DİSÜLFÜR, KÜKÜRT, GRAFİT TOZLARI VEYA DİĞER KATILARI İÇERMEZ.

TCTEK'İN TEHLİKELİ OLMADIĞINI, TOKSİK OLMADIĞINI VE YANICI OLMADIĞINI FARK ETMEK DE ÖNEMLİDİR. EN ÖNEMLİSİ DE DOĞA DOSTUDUR.



Çevre
Dostu



TCTEK PROFESSIONAL SIVI FAYDALARI:

- TM BENZİNLERDE ZARARLI EGZOZ EMİSYONLARININ AZALTILMASI, DİZEL VE İKİ ZAMANLI MOTORLAR.
- TM METAL YÜZEYLERDE YİRMİ DÖRT SAAT YAĞLAMA.
- TM METAL SÜRTÜNME NOKTALARINDA AZALTILMIŞ ÇALIŞMA SICAKLIKLARI.
- AYNİ ENERJİYİ KULLANARAK ARTAN GÇ.
- AZALTILMIŞ OKSİDASYON, TERMAL BOZUNMA, KOROZYON VE AŞINMA.
- ELEKTRİK MOTORLARINDA, ALTERNATRLERDE VE JENERATÖRLERDE DAHA YÜKSEK VERİMLİLİK.
- HAVA KOŞULLARINDAN BAĞIMSIZ OLARAK MOTOR ÇALIŞTIRMALARINDA DAHA AZ ENERJİ KOŞULLARI GEREKİR.
- BİRİNCİL YAĞLAYICININ VİSKOZİTESİNİ OLUMSUZ ETKİLEMEZ.
- UZUN ÖMÜRLÜ - BİRKAÇ YAĞ DEĞİŞİMİ İŞLEMEN SONRA BİLE METAL YÜZEYLERE YAPIŞMAYI SÜRDÜRÜR.
- BİRİNCİL YAĞ KAYBOLSA VEYA YAKIT, ANTİFRİZ VEYA YANMA YAN ÜRÜNLERİ İLE KİRLENMİŞ OLSA BİLE UZUN SÜRE KORUR.
- MALZEME BİRİKİMİNİ AZALTIR.
- KİRLETİCİLER VE AŞINMA METALLERİ TCTEK PROFESSIONAL SIVI KORUMALI YÜZEYLERE YAPIŞIR.
- SIKIŞMAYI ÖNLEMESİNE YARDIMCI OLUR.
- OYUK AŞINMASINI AZALTIR.
- PASLANMADA MÜKEMMELLİKLE KORUMA SAĞLAR.
- KARBON VE KURŞUN BİRİKMESİNİ, KOROZYONU AZALTIR.
- TEKRARLANAN ATEŞLEMEDEN SONRA BİLE METAL ÜZERİNDE KALIR- (1.000 ATEŞLEME)
- SON DERECE KONSANTRE VE UZUN ÖMÜRLÜDÜR. 30ML TCTEK PROFESSIONAL, 237ML ASKERİ STANDART TİPİ YAĞLAYICILARI GEÇTİ.
- METAL SÜREKLİ YAĞLANMIŞ OLUR VE METAL KİRLENMEYE KARŞI KALKAN OLARAK YARDIMCI OLUR. KORUNMALI KALIR. ZARARLI MALZEME BİRİKMESİNİ ÖNLER.
- SÜREKLİ YAĞLANMIŞ HAREKETLİ METAL PARÇALARA %90 SÜRTÜNME AZALMASI SAĞLADIĞINDAN VE KİRLENMENİN METAL YÜZEYLERE KOLAYCA YAPIŞMASINA İZİN VERMEDİĞİNDEN İŞLEM SONRASI SİLAH TEMİZLİĞİNİ KOLAYLAŞTIRIR.

YAĞ DEĞİL



METALİ ZIRHLAR



SÜRTÜNME KAYNAKLI AŞINMAYI ÖNLER



METALLE BÜTÜNLEŞİR ZORLU KOŞULLARDA UZUN SÜRE DAYANIR



AGREGA YÜZEYLERDE ETKİLİ



ÇEVRE DOSTUDUR

TCTEK PROFESSIONAL SIVI TÖM KULLANIM ALANLARI:

OTOMOTİV	BAHÇE	ENDÜSTRİYEL
ÜRETİM	KABLOLU ULAŞIM	ELEKTRİK SANAYİ
HIZLI ÜRETİM	AĞIR VASITA	BARAJLAR - HES
CNC MAKİNALAR	RAYLI SİSTEMLER	HAVACILIK
TARIM	MADENCİLİK	SAVUNMA
MOTOSİKLET	DENİZCİLİK	SİLAH

ÖZELİKLER:

- PETROL **YOK**
- PTFE **YOK**
- KLORLU PARAFİN **YOK**
- FLOR **YOK**
- ÇÖZÜCÜLER **YOK**
- TAŞIYICI YAĞLAR **YOK**
- VİSKOZİTE ARTTIRICILAR **YOK**
- METALLER **YOK**
- MOLİBDEN DİSÜLFÜR **YOK**

- KÜKÜRT **YOK**
- GRAFİT TOZLARI VEYA DİĞER KATILARI **İÇERMEZ**
- TOKSİK **YOK**
- YANICI **YOK**
- 100% ÇEVRE DOSTU
- 100% SENTETİK SIVI
- 100% HAYVANLARA, İNSANLARA KESİNİKLE ZARAR VERMEZ

TCTEK AVRUPA'DA NASA ORTAKLIĞI İLE NANO TEKNOLOJİ KULLANILARAK GELİŞTİRİLMİŞ 4. MOLEKÜL OLARAK METALE NÜFUZ EDEN VE METAL ZIRHLAYICI OLARAK AŞINMAYA MARUZ KALAN TÖM METAL MEKANİK AKSAMLARIN KULLANIM SÜRELERİNDE CİDDİ ARTIŞ SAĞLAYAN BİR ÜRÜNDÜR.





TCTEK PROFESSIONAL SIVI TEKNİK ÖZELLİKLER

NO. ÖZEL KALİTE, TEST KOŞULLARI

ÖLÇÜM SONUÇ

1. OLUŞUM
2. RENK
3. KOKU
4. 20°C'DE YOĞUNLUK PN-ISO3675: 2004G/ML
5. BAĞIL KÜTLE (H2O = 1) 25°C
6. KAYNAMA NOKTASI °C180°C F 10
7. 20°C'DE BUHAR BASINCI(MM HG)180°C
8. AÇIK KAPTA ATEŞLEME NOKTASI PN-EN 22592:1999°C
9. YANMA NOKTASI °C
10. KENDİLİĞİNDEN TUTUŞMA NOKTASI °C
11. ERİME NOKTASI PN-ISO 3016:2005 °C
12. DONMA NOKTASI °C
13. SİNEMATİK VİSKOZİTE PN-EN ISO 3104:2004,40°CMM2'DE/S
14. 100°C MM2'DE SİNEMATİK VİSKOZİTE PN-EN ISO 3104:2004/S
15. YERLEŞİM NUMARASI – PIHTILAŞMA D91
16. ÖZGÜL AĞIRLIK API D82
17. YAĞLARDA ÇÖZÜNÜRLÜK

SIVI

KOYU KEHRİBAR

ORTA

1,194

1,142

275

1

210

240

380

-16

-43

117,7

5,63

0,00

7,10

TAMAMEN ÇÖZÜNÜR



-43°C +399°C
(YANMIYOR)

TCTEK PROFESSIONAL GRESLER

TCTEK PROFESSIONAL GRES, GÜNÜMÜZDE MEVCUT OLAN EN İYİ MALZEMELERDEN YAPILMIŞ OLUP, SADECE BİRİNCİ SINIF KALİTELİ POLİMERLER, EN İYİ YÜKSEK VİSKOZİTE BAZLI YAĞLAR, GELİŞMİŞ AŞINMA ÖNLEYİCİ AJANLAR, DOĞAL PAS İNHİBİTÖRLERİ VE ÜSTÜN LİTYUM-KOMPLEKS SABUN KOYULAŞTIRICILAR KULLANILMAKTADIR.

BİZ BU KALİTELİ İNCE MALZEMELERDEN BAŞKA BİR ŞEY KULLANMIŞ OLSAYDIK, GRESİMİZ DÜNYADAKİ HERHANGİ BİR GRESEN AZ BİR ŞEY ÜSTÜN YA DA EN KÖTÜSÜ EŞİT OLACAKTI. BU NEDENLE ÜRETİMİMİZ TCTEK PROFESSIONAL GRESİNİ NORMAL GRESLERDEN AYIRIR. AĞIRLIKÇA %15 TCTEK PROFESSIONAL GRESİ EKLEYEREK HARMANLIYORUZ. TCTEK PROFESSIONAL GRESİ, TÜM METAL YÜZEYLERDE FİZİKSEL VE KİMYASAL BİR BAĞ OLUŞTURMA KABİLİYETİNDE BENZERSİZDİR.

SONUÇ, TCTEK PROFESSIONAL GRES, MEKANİK VERİMLİLİĞİ ARTIRMADA, KESİNTİ SÜRESİNİ AZALTMADA VE FELAKET ARIZASINI ÖNLEMEDE EŞSİZDİR.

TCTEK GRESLER NANO TEKNOLOJİSİYLE GÜÇLENDİRİLMİŞ AĞIR SANAYİ KOŞULLARINDA EN İYİ PERFORMANSI GÖSTERMEK İÇİN GELİŞTİRİLMİŞTİR. ÜRETİM, SERVİS GİBİ HER TÜRLÜ FAALİYETLERİNİZDE KULLANDIĞINIZ EKİPMANLARIN AŞINMAKTAN DOLAYI SÜREKLİ DEĞİŞTİRİLEN SARF MALZEMELERİN VE YEDEK PARÇALARININ, TCTEK PROFESSIONAL GRESLERİ İLE UZAYAN KULLANIM ÖMÜRLERİNE VE GRESLERİN AZ VE ÖZ KULLANIMI SAYESİNDE OLUŞAN EKONOMİK TASARRUF PLANLAMALARIYLA TANIŞMAYA HAZIR OLUN.

TCTEK PROFESSIONAL GRES FAYDALARI

- ÜSTÜN ŞOK-YÜK KORUMA
- KOROZYON, AŞINMA & YIPRANMA AZALTMA
- GENİŞLETİLMİŞ ARALIKLARI YAĞLAMA
- MAKİNE ÖMRÜ UZATMA
- ÇALIŞMA SICAKLIKLARINDA AZALTMA
- PAS VE OKSİDASYONU ÖNLEME
- ÇOK YÖNLÜ SICAKLIK ARALIKLARI İLE UYUMLU
- MÜKEMMEL SU ARITMA DİRENCİ
- SON DERECE GENİŞ UYGULAMA ÇEŞİTLİLİĞİ
- GENİŞLETİLMİŞ RULMAN ÖMRÜ(35% İLA %50)
- DİĞER LİTYUM KARMAŞIK GRESLER İLE UYUMLU
- RULMANLARDA GRES KULLANDIKTAN SONRA BİLE YAĞLANMA ÖZELLİĞİ
- YERİNDE KALIR VE EN AĞIR KOŞULLARDA YAĞLANDIRIR
- AZALTILMIŞ BAKIM SAĞLAR.

DÜŞÜK
TÜKETİM

KORUMA





3

METALİN MOLEKÜLER
KORUMASIDIR

TCTEK PROFESSIONAL 3 GRES YAĞI RULMANLAR İÇİN LİTYUM PLASTİK YAĞLAYICI

YÜKSEK HIZLI RULMANLAR, KAYMALI YATAKLAR, DİŞLİLER, KILAVUZ RAYLAR, ELEKTRİKLİ ALETLER VE DİĞER SÜRTÜNMELİ CİHAZLAR DÂHİL MAKARALI RULMANLAR GİBİ ÖZELLİKLE AŞINMAYA MARUZ KALAN EKİPMANLARI KORUMAK İÇİN ENDÜSTRİDE KULLANIMA YÖNELİKTİR.

TCTEK 3 PROFESSIONAL GRES YAĞ YAPISINDA MOLEKÜLER BAZDA METAL RAFİNASYONU İÇİN BİR FORMÜL İÇEREN, SANAYİDE KULLANIMA YÖNELİK İSTİSNAİ BİR ÜRÜNDÜR.

TCTEK 3 PROFESSIONAL GRES YAĞ YAĞLAYICININ İÇERDİĞİ FORMÜL, METALE MOLEKÜLER OLARAK BAĞLANIR, ONU İYİLEŞTİRİR VE SÜPER KALICI BİR AĞ OLUŞTURUR. YÜKSEK SICAKLIKLARA VE YÜKSEK MEKANİK YÜKLERE (AŞIRI SÜRTÜNME) DAYANIKLI MOLEKÜLER BİR BAĞ.

TCTEK 3 PROFESSIONAL GRES YAĞ SADECE AŞINMAYA MARUZ KALAN BÖLGELERİ YAĞLAMAKLA KALMAZ, AYNI ZAMANDA SÜRTÜNMENİN OLDUĞU YERLERDE METALLE DE YAPIŞIR.

SON DERECE YÜKSEK VERİMLİLİĞİ NEDENİYLE, TCTEK 3 PROFESSIONAL GRES YAĞI ZORLU KOŞULLARDA ÇALIŞTIRILAN BİRÇOK MAKİNE VE EKİPMANLA YARIŞTA KULLANILIR: YÜKSEK TOZ, SU, YÜKSEK SICAKLIK, DİNAMİK VE AŞIRI SÜRTÜNME. HER TÜRLÜ YAĞLAYICILARDA DOLGU MADDESİ OLARAK VE AYRICA SÜRTÜNME DÜĞÜMLERİNE DOĞRUDAN UYGULAMA İLE KULLANILIR.

ÇALIŞMA SICAKLIK ARALIĞI -30°C İLE +150°C ARASINDADIR.

ÖZELLİKLER:

- ÇOK İYİ KOROZYON KORUMASI
- SÜRTÜNME KATSAYISININ ÖNEMLİ ÖLÇÜDE AZALMASI
- SİSTEM AŞINMASININ AZALTILMASI VE NÖBETLERE KARŞI KORUMA
- İŞBİRLİĞİ YAPAN BİLEŞENLERİN GÜRÜLTÜ AZALTILMASI
- ÇOK İYİ SU DİRENCİ
- ALT TABAKAYA DAHA İYİ YAPIŞMA

BİLİNEREK GRES'LERİN ÇOK
ÖTESİNDE

ÜRÜNÜN PATLAMA RİSKİ
YOKTUR - YER ALTI
MADENCİLİĞİNDE
KULLANILABİLİR

-30°C +150°C

TCTEK PROFESSIONAL 3 GRES YAĞ - RULMANLAR İÇİN LİTYUM PLASTİK YAĞLAYICI - TEKNİK ÖZELLİKLER

NO.	ÖZEL KALİTE, TEST KOŞULLARI	BİRİM	ÖLÇÜM SONUÇ
1.	RENK	---	YAKUT
2.	YAPI	---	HOMOJEN
3.	TUTARLILIK SINIFI	NLGI	2
4.	YOĞRULMUŞ YAĞLAYICININ 25°C, 60 VURUŞTA NÜFUZ ETMESİ (PN-ISO 2137:2011)	mm/10	300 ± 14
5.	DAMLAMA NOKTASI (PN-ISO 2176:2011)	°C	180 ± 9
6.	YOĞUNLAŞTIRICI TİPİ	---	LİTYUM STEARAT
7.	ÇALIŞMA SICAKLIĞI ARALIĞI	°C	-30 +150
8.	MİNERAL YAĞ L- AN 150 -40 °C'DE BAZ YAĞ VİSKOZİTESİ	---	61,2-74,8 MM ² /S
9.	YAĞLAYICI YAĞININ 100°C'DE AYRILMASI SIRASINDA 24 SAAT (PN-V-04047:2002)	%(m/m)	7,9 ± 1,1
10.	DÖRT BİLYELİ CİHAZ T02(PN-C-04147: 1976) ÜZERİNDEKİ TESTE GÖRE YAĞLAMA-KAYNAÇA NEDEN OLAN YÜK-PZ	KG	400 ± 1 DERECE YÜK
11.	DİNAMİK SU İLE YIKAMAYA KARŞI YAĞLAYICI DİRENCİ (PN-ISO11009:2011)	%(m/m)	1 ± 2
12.	SIKIŞMADAN MAKSİMUM YÜK(OK) -TİMKEN TESTİ(ASTM D 2509-03 GÖRE)	daN(lbf)	22,2 (50)
13.	SIKIŞARAK EN DÜŞÜK YÜK (SC) - TİMKEN TESTİ (ASTM D 2509-03 GÖRE)	daN(lbf)	24,4 (55)
14.	MOLEKÜLER BAZLI METAL ARITMA FORMÜLLERİ	---	TEKNOLOJİYE GÖRE



6

METALİN MOLEKÜLER
KORUMASIDIR

TCTEK PROFESSIONAL 6 GRES YAĞI MOS₂ İLE LİTYUM PLASTİK YAĞLAYICI

MAFSALLAR, DÜŞÜK DEVİRLİ RULMANLAR, KAYMALI YATAKLAR, DİŞLİLER, KILAVUZ RAYLAR, KAYAR RAYLAR, PİMLER, CIVATALAR VE DİĞER MONTAJLAR GİBİ ÖZELLİKLE AŞINMAYA MARUZ KALAN SİSTEMİ KORUMAK İÇİN SANAYİDE KULLANILMAK ÜZERE TASARLANMIŞTIR. TEMAS KOROZYONU VEYA BAĞLANTILARIN SİN TERLENMESİ OLAN ELEMANLAR (PİM VE AKSLARIN SABİT BAĞLANTILARI). YAĞLAYICI, BU SORUNLARI ETKİLİ BİR ŞEKİLDE ÖNLER. SÜRTÜNME KATSAYISINI DA ETKİLİ BİR ŞEKİLDE AZALTIR. SUYA VE DİĞER HAVA KOŞULLARINA DAYANIKLIDIR.

TCTEK 6 PROFESSIONAL GRES YAĞ YAPISINDA MOLİBDEN DİSÜLFÜR MOS₂ VE METAL BAZLI METAL RAFİNASYONU İÇİN KENDİ TÜRÜNDE BENZERSİZ BİR FORMÜL İÇEREN ENDÜSTRİDE KULLANIM İÇİN TASARLANMIŞ İSTİSNAİ BİR ÜRÜNDÜR. YAĞLAYICININ İÇERDİĞİ FORMÜL, METALE MOLEKÜLER OLARAK BAĞLANIR, ONU İYİLEŞTİRİR VE SÜPER KALICI BİR AĞ OLUŞTURUR. YÜKSEK SICAKLIKLARA VE YÜKSEK MEKANİK YÜKLERE (AŞIRI SÜRTÜNME) DAYANIKLI MOLEKÜLER BİR BAĞ.

TCTEK 6 PROFESSIONAL GRES YAĞ SADECE AŞINMAYA VE PİŞMEYE MARUZ KALAN BÖLGELERİ YAĞLAMAKLA KALMAZ AMA AYNI ZAMANDA SÜRTÜNMENİN MEYDANA GELDİĞİ METALE YAPIŞIR VE TEMAS BAĞLANTILARININ PİŞMESİNİ ETKİLİ BİR ŞEKİLDE ÖNLER.

SON DERECE YÜKSEK VERİMLİLİĞİ NEDENİYLE, TCTEK 6 PROFESSIONAL GRES YAĞI ZORLU KOŞULLARDA ÇALIŞTIRILAN BİRÇOK MAKİNE VE EKİPMANLA YARIŞTA KULLANILIR: YÜKSEK TOZ, SU, YÜKSEK SICAKLIK, DİNAMİK VE AŞIRI SÜRTÜNME. HER TÜRLÜ YAĞLAYICILARDA DOLGU MADDESİ OLARAK VE AYRICA SÜRTÜNME DÜĞÜMLERİNE DOĞRUDAN UYGULAMA İLE KULLANILIR.

ÇALIŞMA SICAKLIK ARALIĞI -30°C İLE +150°C ARASINDADIR.

ÖZELİKLER:

- ÇOK İYİ KOROZYON KORUMASI
- SÜRTÜNME KATSAYISININ ÖNEMLİ ÖLÇÜDE AZALMASI
- SİSTEM AŞINMASININ AZALTILMASI VE NÖBETLERE KARŞI KORUMA
- İŞBİRLİĞİ YAPAN BİLEŞENLERİN GÜRÜLTÜ AZALTILMASI
- ÇOK İYİ SU DİRENCİ
- ALT TABAKAYA DAHA İYİ YAPIŞMA
- KONTAK BAĞLANTILARININ PİŞMESİNE KARŞI KORUMA

BİLİNER GRES'LERİN ÇOK
ÖTESİNDE

ÜRÜNÜN PATLAMA RİSKİ
YOKTUR - YER ALTI
MADENCİLİĞİNDE
KULLANILABİLİR

TCTEK PROFESSIONAL 6 GRES YAĞ - MOS₂ İLE LİTYUM PLASTİK YAĞLAYICI - TEKNİK ÖZELLİKLER

NO.	ÖZEL KALİTE, TEST KOŞULLARI	BİRİM	ÖLÇÜM SONUÇ
1.	RENK	---	GRAFİT
2.	YAPI	---	HOMOJEN
3.	TUTARLILIK SINIFI	NLGI	2
4.	YOĞRULMUŞ YAĞLAYICININ 25°C, 60 VURUŞTA NÜFUZ ETMESİ (PN-ISO 2137:2011)	mm/10	300 ± 14
5.	DAMLAMA NOKTASI (PN-ISO 2176:2011)	°C	180 ± 9
6.	YOĞUNLAŞTIRICI TİPİ	---	LİTYUM STEARAT
7.	ÇALIŞMA SICAKLIĞI ARALIĞI	°C	-30 +150
8.	MİNERAL YAĞ L- AN 150 -40 °C'DE BAZ YAĞ VİSKOZİTESİ	---	61,2-74,8 MM ² /S
9.	YAĞLAYICI YAĞININ 100°C'DE AYRILMASI SIRASINDA 24 SAAT (PN-V-04047:2002)	%(m/m)	7,9 ± 1,1
10.	DÖRT BİLYELİ CİHAZ T02(PN-C-04147: 1976) ÜZERİNDEKİ TESTE GÖRE YAĞLAMA-KAYNAÇA NEDEN OLAN YÜK-PZ	KG	400 ± 1 DERECE YÜK
11.	DİNAMİK SU İLE YIKAMAYA KARŞI YAĞLAYICI DİRENCİ (PN-ISO11009:2011)	%(m/m)	1 ± 2
12.	SIKIŞMADAN MAKSİMUM YÜK(OK) -TİMKEN TESTİ(ASTM D 2509-03 GÖRE)	daN(lbf)	22,2 (50)
13.	SIKIŞARAK EN DÜŞÜK YÜK (SC) - TİMKEN TESTİ (ASTM D 2509-03 GÖRE)	daN(lbf)	24,4 (55)
14.	MOLEKÜLER BAZLI METAL ARITMA FORMÜLLERİ	---	TEKNOLOJİYE GÖRE



11

METALİN MOLEKÜLER
KORUMASIDIR



**MERKEZİ YAĞLAMA
İÇİN LİTYUM PLASTİK
YAĞLAYICI**

-30°C +150°C

TCTEK PROFESSIONAL 11 GRES YAĞI MERKEZİ YAĞLAMA İÇİN LİTYUM PLASTİK YAĞLAYICI

ENDÜSTRİYEL MERKEZİ YAĞLAMA SİSTEMLERİNDE, SIZDIRMAZ SÜRTÜNME DÜĞÜMLERİNİN BAKIM GEREKTİRMEYEN YAĞLANMASINDA VE RULMANLA VE KAYMALI YATAKLAR, DÜŞÜK HIZLI DİŞLİLER, MAFSALLAR GİBİ ÖZELLİKLE AŞINMAYA MARUZ KALAN CİHAZLARI KORUMAK İÇİN ENDÜSTRİYEL UYGULAMALAR İÇİN TASARLANMIŞTIR.

- MAYINLAR
- ENERJİ SANTRALLERİ - TERMİK SANTRALLER
- MADENCİLİK
- MAKİNE FABRİKALARI (BİÇERDÖVERLER)
- DİĞER BİRÇOK TESİS VE İŞ MAKİNELERİNDE

TCTEK 11 PROFESSIONAL GRES YAĞ YAPISINDA DİĞERLERİNİN YANI SIRA MOLEKÜLER BAZDA METAL ARITMA İÇİN BİR FORMÜL İÇEREN, ENDÜSTRİDE KULLANIM İÇİN TASARLANMIŞ İSTİSNAİ BİR ÜRÜNDÜR.

TCTEK 11 PROFESSIONAL GRES YAĞ YAĞLAYICININ İÇERDİĞİ FORMÜL, METALE MOLEKÜLER OLARAK BAĞLANIR, ONU İYİLEŞTİRİR VE SÜPER KALICI BİR AĞ OLUŞTURUR. YÜKSEK SICAKLIKLARA VE YÜKSEK MEKANİK YÜKLERE (AŞIRI SÜRTÜNME) DAYANIKLI MOLEKÜLER BİR BAĞ.

TCTEK 11 PROFESSIONAL GRES YAĞ SADECE AŞINMAYA VE KIZMAYA MARUZ KALAN ALANLARI YAĞLAMAKLA KALMAZ AYNI ZAMANDA SÜRTÜNMENİN MEYDANA GELDİĞİ METALE YAPIŞIR VE TEMAS BAĞLANTILARININ KIZMASINI ETKİLİ BİR ŞEKİLDE ÖNLER.

SON DERECE YÜKSEK VERİMLİLİĞİ NEDENİYLE, TCTEK 11 PROFESSIONAL GRES YAĞI ZORLU KOŞULLARDA ÇALIŞTIRILAN BİRÇOK MAKİNE VE EKİPMANLA YARIŞTA KULLANILIR: YÜKSEK TOZ, SU, YÜKSEK SICAKLIK, DİNAMİK VE AŞIRI SÜRTÜNME. HER TÜRLÜ YAĞLAYICILARDA DOLGU MADDESİ OLARAK VE AYRICA SÜRTÜNME DÜĞÜMLERİNE DOĞRUDAN UYGULAMA İLE KULLANILIR.

ÇALIŞMA SICAKLIK ARALIĞI -30°C İLE +150°C ARASINDADIR.

ÖZELİKLER:

- ÇOK İYİ KOROZYON KORUMASI
- SÜRTÜNME KATSAYISININ ÖNEMLİ ÖLÇÜDE AZALMASI
- SİSTEM AŞINMASININ AZALTILMASI VE NÖBETLERE KARŞI KORUMA
- İŞBİRLİĞİ YAPAN BİLEŞENLERİN GÜRÜLTÜ AZALTILMASI
- ÇOK İYİ SU DİRENCİ
- ALT TABAKAYA DAHA İYİ YAPIŞMA

**BİLİNER GRES'LERİN ÇOK
ÖTESİNDE**

**ÜRÜNÜN PATLAMA RİSKİ
YOKTUR - YER ALTI
MADENCİLİĞİNDE
KULLANILABİLİR**

TCTEK PROFESSIONAL 11 GRES YAĞ - MERKEZİ YAĞLAMA İÇİN LİTYUM PLASTİK YAĞLAYICI - TEKNİK ÖZELLİKLER

NO.	ÖZEL KALİTE, TEST KOŞULLARI	BİRİM	ÖLÇÜM SONUÇ
1.	RENK	---	YAKUT
2.	YAPI	---	HOMOJEN
3.	TUTARLILIK SINIFI	NLGI	2
4.	YOĞRULMUŞ YAĞLAYICININ 25°C, 60 VURUŞTA NÜFUZ ETMESİ (PN-ISO 2137:2011)	mm/10	300 ± 14
5.	DAMLAMA NOKTASI (PN-ISO 2176:2011)	°C	180 ± 9
6.	YOĞUNLAŞTIRICI TİPİ	---	LİTYUM STEARAT
7.	ÇALIŞMA SICAKLIĞI ARALIĞI	°C	-30 +150
8.	MİNERAL YAĞ L- AN 150 -40 °C'DE BAZ YAĞ VİSKOZİTESİ	---	61,2-74,8 MM ² /S
9.	YAĞLAYICI YAĞININ 100°C'DE AYRILMASI SIRASINDA 24 SAAT (PN-V-04047:2002)	%(m/m)	7,9 ± 1,1
10.	DÖRT BİLYELİ CİHAZ T02(PN-C-04147: 1976) ÜZERİNDEKİ TESTE GÖRE YAĞLAMA-KAYNAÇA NEDEN OLAN YÜK-PZ	KG	400 ± 1 DERECE YÜK
11.	DİNAMİK SU İLE YIKAMAYA KARŞI YAĞLAYICI DİRENCİ (PN-ISO11009:2011)	%(m/m)	1 ± 2
12.	SIKIŞMADAN MAKSİMUM YÜK(OK) -TİMKEN TESTİ(ASTM D 2509-03 GÖRE)	daN(lbf)	22,2 (50)
13.	SIKIŞARAK EN DÜŞÜK YÜK (SC) - TİMKEN TESTİ (ASTM D 2509-03 GÖRE)	daN(lbf)	24,4 (55)
14.	MOLEKÜLER BAZLI METAL ARITMA FORMÜLLERİ	---	TEKNOLOJİYE GÖRE



16

METALİN MOLEKÜLER
KORUMASIDIR



-50°C +150°C
(KISA DÖNEM +160°C)

TCTEK PROFESSIONAL 16 GRES YAĞI YÜKSEK HIZLI ELEKTRİK MOTOR YATAKLARI İÇİN YAĞLAYICI

YÜKSEK DAYANIKLILIĞI NEDENİYLE POLİÜRETAN YAĞLAYICI TCTEK 16 PROFESSIONAL GRES YAĞ'DIR. NORMAL ÇALIŞMA SIRASINDA EK "YAĞLAMA" GEREKMEDEN BAKIM GEREKTİRMEYEN YATAKLARDA DA KULLANILABİLİR. YAĞLAYICI KİMYASAL ORTAMLARA KARŞI STABİLDİR. YAĞLAYICI, ÇALIŞAN RULMANLAR İÇİN TASARLANMIŞTIR. YÜKSEK HIZLI POMPALARDA, FANLARDA, ELEKTRİK MOTORLARINDA, KASNAKLARDA VE DİĞER BİRÇOK CİHAZDA.

- MAYINLAR
- ENERJİ SANTRALLERİ - TERMİK SANTRALLER
- MADENCİLİK
- MAKİNE FABRİKALARI (BİÇERDÖVERLER)
- DİĞER BİRÇOK TESİS VE İŞ MAKİNELERİNDE

TCTEK 16 PROFESSIONAL GRES YAĞ ENDÜSTRİYEL KULLANIM İÇİN ÖZEL OLARAK TASARLANMIŞ OLAĞANÜSTÜ BİR PROFESYONEL YAĞLAYICIDIR. PÜRÜZSÜZ BİR DOKU, YÜKSEK DÜŞME NOKTASI, YÜKSEK SU DİRENCİ VE MÜKEMMEL KAYGANLIK ÖZELLİKLERİ İLE KARAKTERİZEDİR.

TCTEK 16 PROFESSIONAL GRES YAĞ YAĞLAYICININ İÇERDİĞİ FORMÜL, METALE MOLEKÜLER OLARAK BAĞLANIR, ONU İYİLEŞTİRİR VE SÜPER KALICI BİR AĞ OLUŞTURUR. YÜKSEK SICAKLIKLARA VE YÜKSEK MEKANİK YÜKLERE (AŞIRI SÜRTÜNME) DAYANIKLI MOLEKÜLER BİR BAĞ.

SON DERECE YÜKSEK VERİMLİLİĞİ NEDENİYLE, TCTEK 16 PROFESSIONAL GRES YAĞI ZORLU KOŞULLARDA ÇALIŞTIRILAN BİRÇOK MAKİNE VE EKİPMANLA YARIŞTA KULLANILIR: YÜKSEK TOZ, SU, YÜKSEK SICAKLIK, DİNAMİK VE AŞIRI SÜRTÜNME. NORMAL ÇALIŞMA SIRASINDA EK "YAĞLAMA" GEREKMEDEN BAKIM GEREKTİRMEYEN YATAKLARDA DA KULLANILABİLİR

ÇALIŞMA SICAKLIK ARALIĞI -50°C İLE +150°C (KISA DÖNEM +160°C) ARASINDADIR.

ÖZELİKLER:

- ÇOK İYİ KOROZYON KORUMASI
- SÜRTÜNME KATSAYISININ ÖNEMLİ ÖLÇÜDE AZALMASI
- SİSTEM AŞINMASININ AZALTILMASI VE NÖBETLERE KARŞI KORUMA
- İŞBİRLİĞİ YAPAN BİLEŞENLERİN GÜRÜLTÜ AZALTILMASI
- ÇOK İYİ SU DİRENCİ
- ALT TABAKAYA DAHA İYİ YAPIŞMA

**BİLİNERE GRES'LERİN ÇOK
ÖTESİNDE**

**ÜRÜNÜN PATLAMA RİSKİ
YOKTUR - YER ALTI
MADENCİLİĞİNDE
KULLANILABİLİR**

TCTEK PROFESSIONAL 16 GRES YAĞ - YÜKSEK HIZLI ELEKTRİK MOTOR YATAKLARI İÇİN YAĞLAYICI - TEKNİK ÖZELLİKLER

NO.	ÖZEL KALİTE, TEST KOŞULLARI	BİRİM	ÖLÇÜM SONUÇ
1.	RENK	---	KAHVERENGİ
2.	YAPI	---	HOMOJEN
3.	BAZ YAĞI	---	ESTER YAĞ
4.	BAZ YAĞI VİSKOZİTE DIN 51562	40°C'de 100°C'de	70 MM ² /S 10,7 MM ² /S
5.	TUTARLILIK SINIFI DIN 51818	NLGI	2
6.	BIRAKMA NOKTASI DIN ISO 2137	°C	> 250°C
7.	YOĞURMA SONRASI PENETRASYON DIN ISO 2137	---	265 - 295
8.	KULLANIM SICAKLIĞI ARALIĞI	°C	-50 °C +150 °C
9.	KOROZYONA KARŞI KORUMA (EMCOR) DIN 51802	---	0 - 0
10.	YAĞ AYRILA BİLİRLİĞİ DIN 51817 +40°C +100°C	%	0,53 % 5,01 %
11.	GÜRÜLTÜ SINIFI (MGG 11)	---	11/1
12.	DÖRT BİLYELİ CİHAZ T02 ÜZERİNDEKİ TESTE GÖRE YAĞLAMA (PN-76/C-04147) - YÜKE NEDEN OLAN KAYNAK - PZ - AŞINMA SINIRI - GOZ - NÖBET YÜKÜ - PT - YÜK AŞINMA İNDEKSİ - LH	daN daN/mm ² daN (kg) daN (kg)	450 352 295 64



TCTEK PROFESSIONAL 16 GRES YAĞ - YÜKSEK HIZLI ELEKTRİK MOTOR YATAKLARI İÇİN YAĞLAYICI - TEKNİK ÖZELLİKLER

NO.	ÖZEL KALİTE, TEST KOŞULLARI	BİRİM	ÖLÇÜM SONUÇ
13.	SIKIŞMADAN MAKSİMUM YÜK (TAMAM) - TİMKEN TESTİ (ASTMD 2509-03'E GÖRE)	daN(lbf)	24,4 (55)
14.	OKSİDASYON DİRENCİ DIN 51808 99°C/ 100H	---	0,1 BAR
15.	-30 °C'DE ÇALIŞTIRMA/ÇALIŞTIRMA TORKU ASTM D 1478 -40 °C'DE ÇALIŞTIRMA/ÇALIŞTIRMA TORKU ASTM D 1478	---	305 MNM/37 NMN 539 MNM/68 NMN
16.	HIZ KATSAYISI (N X DM) FE 9-TEST DIN 51821 A/1.5/6000-180°C F 10 FE 9-TEST DIN 51821 A/1.5/6000-180°C F 50 FE 1-TEST B/1,2/12000-160 °C	---	1 300 000 746,15 H 816,67 H >450 H
17.	SUYA DAYANIKLILIK DIN 51807	---	0-90

TCTEK PROFESSIONAL 16 ULTRA GRES YAĞI YÜKSEK HIZLI ELEKTRİK MOTOR YATAKLARI İÇİN YAĞLAYICI

TCTEK 16 ULTRA PROFESSIONAL GRES YAĞ SADECE AŞINMAYA VE KIZMAYA MARUZ KALAN ALANLARI YAĞLAMAKLA KALMAZ AYNI ZAMANDA SÜRTÜNMENİN MEYDANA GELDİĞİ METALE YAPIŞIR VE TEMAS BAĞLANTILARININ KIZMASINI ETKİLİ BİR ŞEKİLDE ÖNLER. TCTEK 16 ULTRA PROFESSIONAL GRES YAĞ ENDÜSTRİYEL KULLANIM İÇİN ÖZEL OLARAK TASARLANMIŞ OLAĞANÜSTÜ BİR PROFESYONEL YAĞLAYICIDIR. PÜRÜZSÜZ BİR DOKU, YÜKSEK DÜŞME NOKTASI, YÜKSEK SU DİRENCİ VE MÜKEMMEL KAYGANLIK ÖZELLİKLERİ İLE KARAKTERİZEDİR.

- MAYINLAR
- ENERJİ SANTRALLERİ - TERMİK SANTRALLER
- MADENCİLİK
- MAKİNE FABRİKALARI (BİÇERDÖVERLER)
- DİĞER BİRÇOK TESİS VE İŞ MAKİNELERİNDE

TCTEK 16 ULTRA PROFESSIONAL GRES YAĞ YAĞLAYICI KİMYASAL ORTAMLARA KARŞI STABİLDİR. YAĞLAYICI, ÇALIŞAN RULMANLAR İÇİN TASARLANMIŞTIR YÜKSEK HIZLI POMPALARDA, FANLARDA, ELEKTRİK MOTORLARINDA, KASNAKLARDA VE DİĞER BİRÇOK CİHAZDA KULLANILIR.

TCTEK 16 ULTRA PROFESSIONAL GRES YAĞ YAĞLAYICININ İÇERDİĞİ FORMÜL, METALE MOLEKÜLER OLARAK BAĞLANIR, ONU İYİLEŞTİRİR VE SÜPER KALICI BİR AĞ OLUŞTURUR. YÜKSEK SICAKLIKLARA VE YÜKSEK MEKANİK YÜKLERE (AŞIRI SÜRTÜNME) DAYANIKLI MOLEKÜLER BİR BAĞ.

SON DERECE YÜKSEK VERİMLİLİĞİ NEDENİYLE, TCTEK 16 PROFESSIONAL GRES YAĞI ZORLU KOŞULLARDA ÇALIŞTIRILAN BİRÇOK MAKİNE VE EKİPMANLA YARIŞTA KULLANILIR: YÜKSEK TOZ, SU, YÜKSEK SICAKLIK, DİNAMİK VE AŞIRI SÜRTÜNME. NORMAL ÇALIŞMA SIRASINDA EK "YAĞLAMA" GEREKMEDEN BAKIM GEREKTİRMEYEN YATAKLARDA DA KULLANILABİLİR

ÇALIŞMA SICAKLIK ARALIĞI -40°C İLE +180°C (KISA DÖNEM +220°C) ARASINDADIR.

ÖZELİKLER:

- ÇOK İYİ KOROZYON KORUMASI
- SÜRTÜNME KATSAYISININ ÖNEMLİ ÖLÇÜDE AZALMASI
- SİSTEM AŞINMASININ AZALTILMASI VE NÖBETLERE KARŞI KORUMA
- İŞBİRLİĞİ YAPAN BİLEŞENLERİN GÜRÜLTÜ AZALTILMASI
- ÇOK İYİ SU DİRENCİ
- ALT TABAKAYA DAHA İYİ YAPIŞMA

BİLİNER GRES'LERİN ÇOK
ÖTESİNDE

ÜRÜNÜN PATLAMA RİSKİ
YOKTUR - YER ALTI
MADENCİLİĞİNDE
KULLANILABİLİR

16 ULTRA
METALİN MOLEKÜLER
KORUMASIDIR



-40°C +180°C
(KISA DÖNEM +220°C)



TCTEK PROFESSIONAL 16 ULTRA GRES YAĞ - YÜKSEK HIZLI ELEKTRİK MOTOR YATAKLARI İÇİN YAĞLAYICI TEKNİK ÖZELLİKLER

NO.	ÖZEL KALİTE, TEST KOŞULLARI	BİRİM	ÖLÇÜM SONUÇ
1.	RENK	---	AÇIK SARI
2.	YAPI	---	HOMOJEN
3.	TUTARLILIK SINIFI	NLGI	2
4.	YOĞRULMUŞ YAĞLAYICININ 25°C, 60 VURUŞTA NÜFUZ ETMESİ (PN-ISO 2137:2011)	mm/10	300 ± 14
5.	DAMLAMA NOKTASI (PN-ISO 2176:2011)	°C	180 ± 9
6.	YOĞUNLAŞTIRICI TİPİ	---	KARMAŞIK LİTYUM
7.	ÇALIŞMA SICAKLIĞI ARALIĞI	°C	-40 +180
8.	MİNERAL YAĞ L- AN 150 -40 °C'DE BAZ YAĞ VİSKOZİTESİ	---	61,2-74,8 MM ² /S
9.	YAĞLAYICI YAĞININ 100°C'DE AYRILMASI SIRASINDA 24 SAAT (PN-V-04047:2002)	%(m/m)	7,9 ± 1,1
10.	DÖRT BİLYELİ CİHAZ T02(PN-C-04147: 1976) ÜZERİNDEKİ TESTE GÖRE YAĞLAMA-KAYNAĞA NEDEN OLAN YÜK-PZ	KG	400 ± 1 DERECE YÜK
11.	DİNAMİK SU İLE YIKAMAYA KARŞI YAĞLAYICI DİRENCİ (PN-ISO11009:2011)	%(m/m)	1 ± 2
12.	SIKIŞMADAN MAKSİMUM YÜK(OK) -TİMKEN TESTİ(ASTM D 2509-03 GÖRE)	daN(lbf)	22,2 (50)
13.	SIKIŞARAK EN DÜŞÜK YÜK (SC) - TİMKEN TESTİ (ASTM D 2509-03 GÖRE)	daN(lbf)	24,4 (55)
14.	MOLEKÜLER BAZLI METAL ARITMA FORMÜLLERİ	---	TEKNOLOJİYE GÖRE

TCTEK PROFESSIONAL GRESLER

ÇOK YÖNLÜLÜK

TCTEK PROFESSIONAL GRES SON DERECE ÇOK YÖNLÜDÜR. ALIŞILMADIK DERECEDE GENİŞ BİR UYGULAMA YELPAZESİNDE KULLANILABİLİR. TCTEK PROFESSIONAL GRES, ARAÇ EKLEMLERİ GİBİ DÜŞÜK YÜK, DÜŞÜK SICAKLIK İŞLEMLERİNDE VEYA TİPİK OLARAK BÜYÜK ENDÜSTRİYEL DİŞLİ VE RULMAN SİSTEMLERİNDE BULUNAN YÜKSEK YÜKLER VE YÜKSEK SICAKLIKLARDA 'DA KULLANILIR.

GENİŞLETİLMİŞ GRES ARALIKLARI

TCTEK PROFESSIONAL GRES İLE ÇOĞU UYGULAMADA YENİDEN YAĞLAMA SIKLIĞI AZALTILABİLİR. TCTEK PROFESSIONAL GRESİNDE BULUNAN TCTEK PROFESSIONAL GRESİ YAĞLAMANIN ÇOĞUNU SAĞLADIĞINDAN, GRESİN KENDİSİ DAHA AZ FİİLİ İŞ YAPAR. İÇ SÜRTÜNME, ISI VE AŞINMADA BÜYÜK AZALMA, GRESİN ORJİNAL KİMYASAL VE FİZİKSEL ÖZELLİKLERİNİ DAHA UZUN SÜRE KORUDUĞU ANLAMINA GELİR. GRES HIZLA BOZULMADIĞI İÇİN SIK SIK DEĞİŞTİRİLMESİ GEREKMEZ. SONUÇ OLARAK TCTEK PROFESSIONAL GRES DİĞER GRESLERDEN DAHA UZUN SÜRER VE RUTİN BAKIM ARALIKLARINI UZATIR.

TCTEK'İN UZUN SÜRELİ YAĞLAMA POTANSİYELİNİN FAYDALARI DÜZENLİ BAKIM DÖNGÜLERİNDE AÇIKTIR. MÜŞTERİLERİMİZ BİZE SADECE ZAMAN VE EMEK AÇISINDAN DEĞİL, AYNI ZAMANDA PLANLANMAMIŞ ZAMAN HARCAMALARINI DA AZALTTIKLARINI SÖYLÜYOR. (ANLAŞMALI OLDUĞUMUZ FİRMALAR).



ETKİLİLİĞİ

TCTEK PROFESSIONAL GRES BENZERSİZ BİR YAPIDA ETKİLİDİR. TCTEK PROFESSIONAL GRES, DİĞER GRESLERİN ARIZALANMASINA NEDEN OLACAK AŞIRI PARAMETRE DIŞI DURUMLARDA YAĞLAMA SAĞLAR. TABAN GRESİNDEKİ TCTEK PROFESSIONAL GRESİ METAL YÜZEYE ÇIKTIKÇA, METAL İÇİNDE KİMYASAL OLARAK REAKSİYONA GİRER VE METALİN BİR PARÇASI HALİNE GELİR. SONUÇ OLARAK TÜM YAĞLANMIŞ MEKANİK BİLEŞEN BOYUNCA SABİT MOLEKÜLLE BAĞLANMIŞ GRES KAYBOLSA BİLE YAĞLAMAKTADIR.

ÖZET

TCTEK PROFESSIONAL GRES VERİMLİLİĞİ ARTIRIR, EKİPMAN ÖMRÜNÜ UZATIR, KESİNTİ SÜRESİNİ AZALTIR VE PLANLANMAMIŞ BAKIMA KARŞI KORUMAYA YARDIMCI OLUR. TCTEK PROFESSIONAL GRES, ENERJİ KULLANIMINI AZALTARAK, BAKIM MALİYETLERİNİ AZALTARAK VE SERMAYE EKİPMANININ DEĞİŞTİRİLMESİNİ AZALTARAK GELİŞTİRECEKTİR.



İLETİŞİM:

**TCTEK DEMİR İTHALAT İHRACAT PAZARLAMA SANAYİ
VE LİMİTED ŞİRKETİ**

**ETLİK MAHALLESİ SİLOPİ CADDESİ, OĞUZHAN APT. NO:2/3
KEÇİÖREN - ANKARA/TURKEY**

**MAİL. : INFO@TCTEK.COM.TR
TEL. : +90 312 323 22 33**

WWW.TCTEK.COM.TR



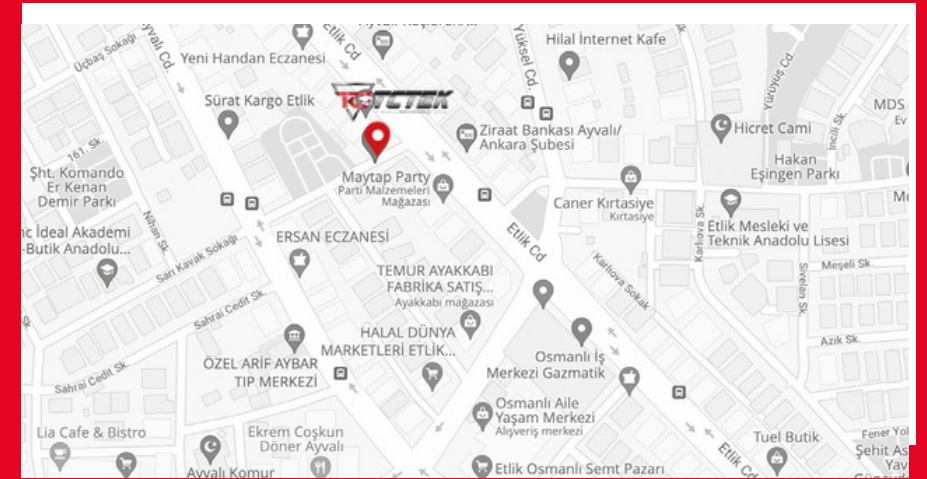
İNSTAGRAM: TCTEK_TR



FACEBOOK:TCTEK



**YOL TARİFİ İÇİN
QR KODU OKUTUN**



**TCTEK® DEMİR İTHALAT İHRACAT PAZARLAMA
SANAYİ VE LİMİTED ŞİRKETİ**