



TCTEK PROFESSIONAL 6 GRES YAĞI

MOS₂ İLE LİTYUM PLASTİK YAĞLAYICI



TCTEK 6 PROFESSIONAL GRES YAĞ

yapısında molibden disülfür MoS₂ ve metal bazlı metal rafinasyonu için kendi türünde benzersiz bir formül içeren endüstride kullanım için tasarlanmış istisnai bir üründür. Yağlayıcının içerdiği formül, metale moleküler olarak bağlanır, onu iyileştirir ve süper kalıcı bir ağı oluşturur. Yüksek sıcaklıklara ve yüksek mekanik yüklere (aşırı sürtünme) dayanıklı moleküler bir bağ.

ÖZELİKLER:

- çok iyi korozyon koruması
- sürtünme katsayısının önemli ölçüde azalması
- sistem aşınmasının azaltılması ve nöbetlere karşı koruma
- işbirliği yapan bileşenlerin gürültü azaltması
- çok iyi su direnci
- alt tabakaya daha iyi yapışma
- kontak bağlantılarının pişmesine karşı koruma



-30°C +150°C

TCTEK 3 PROFESSIONAL GRES YAĞ METALİN
MOLEKÜLER KORUMASIDIR.

TCTEK 6 PROFESSIONAL GRES YAĞ

mafsallar, düşük devirli rulmanlar, kaymalı yataklar, dişliler, kılavuz raylar, kayar raylar, pimler, cıvatalar ve diğer montajlar gibi özellikle aşınmaya maruz kalan sistemi korumak için sanayide kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Temas korozyonu veya bağlantıların sin terlenmesi olan elemanlar (pim ve aksların sabit bağlantıları). Yağlayıcı, bu sorunları etkili bir şekilde önler. Sürtünme katsayısını da etkili bir şekilde azaltır. Suya ve diğer hava koşullarına dayanıklıdır.

TCTEK 6 PROFESSIONAL GRES YAĞ

sadece aşınmaya ve pişmeye maruz kalan bölgeleri yağlamakla kalmaz ama aynı zamanda sürtünmenin meydana geldiği metale yapışır ve temas bağlantılarının pişmesini etkili bir şekilde önler.

Son derece yüksek verimliliği nedeniyle,

TCTEK 6 PROFESSIONAL GRES YAĞI

zorlu koşullarda çalıştırılan birçok makine ve ekipmanla yarışta kullanılır: **yüksek toz, su, yüksek sıcaklık, dinamik ve aşırı sürtünme.** Her türlü yağlayıcılarda dolgu maddesi olarak ve ayrıca sürtünme düşümlerine doğrudan uygulama ile kullanılır.

Çalışma sıcaklık aralığı

-30°C ile +150°C arasındadır.



TCTEK PROFESSIONAL 6

GRES YAĞI

MOS₂ İLE LİTYUM PLASTİK

YAĞLAYICI

TEKNİK ÖZELLİKLER

No.	ÖZEL KALİTE, TEST KOŞULLARI	BİRİM	ÖLÇÜM SONUÇ
1.	Renk	---	Grafit
2.	Yapı	---	Homojen
3.	Tutarlılık sınıfı	NLGI	2
4.	Yoğrulmuş yağlayıcının 25°C, 60 vuruşta nüfuz etmesi (PN-ISO 2137:2011)	mm/10	300 ± 14
5.	Damlama noktası (PN-ISO 2176:2011)	°C	180 ± 9
6.	Yoğunlaştırıcı tipi	---	Lityum Stearat
7.	Çalışma sıcaklığı aralığı	°C	-30 +150
8.	Mineral yağ L- AN 150 -40 °C'de baz yağ viskozitesi		61,2-74,8 mm ² /s
9.	Yağlayıcı yağının 100°C'de ayrılması sırasında 24 saat (PN-V-04047:2002)	%(m/m)	7,9 ± 1,1
10.	Dört bilyeli cihaz T02(PN-C-04147: 1976) üzerindeki teste göre yağlama-kaynağa neden olan yük-Pz	kG	400 ± 1 derece yük
11.	Dinamik su ile yıkamaya karşı yağlayıcı direnci (PN-ISO11009:2011)	%(m/m)	1 ± 2
12.	Sıkışmadan maksimum yük(OK) - Timken testi(ASTM D 2509-03 göre)	daN(Ibf)	22,2 (50)
13.	Sıkışarak en düşük yük (SC) - Timken testi (ASTM D 2509-03 göre)	daN(Ibf)	24,4 (55)
14.	Moleküler bazlı metal arıtma formülleri		Teknolojiye göre

ÜRÜNÜN PATLAMA RİSKİ YOKTUR - YER ALTI
MADENCİLİĞİNDE KULLANIM İZNİ VARDIR.