



TCTEK PROFESSIONAL 3 GRES YAĞI

RULMANLAR İÇİN LİTYUM PLASTİK YAĞLAYICI



-30°C +150°C

TCTEK 3 PROFESSIONAL GRES YAĞ METALİN
MOLEKÜLER KORUMASIDIR.

TCTEK 3 PROFESSIONAL GRES YAĞ yapısında moleküler bazda metal rafinasyonu için bir formül içeren, sanayide kullanıma yönelik istisnai bir üründür.

TCTEK 3 PROFESSIONAL GRES YAĞ yağlayıcının içerdiği formül, metale moleküler olarak bağlanır, onu iyileştirir ve süper kalıcı bir ağ oluşturur. Yüksek sıcaklıklara ve yüksek mekanik yüklere (aşırı sürtünme) dayanıklı moleküler bir bağ.

TCTEK 3 PROFESSIONAL GRES YAĞ yüksek hızlı rulmanlar, kaymalı yataklar, dişliler, kılavuz raylar, elektrikli aletler ve diğer sürtünmeli cihazlar dâhil makaralı rulmanlar gibi özellikle aşınmaya maruz kalan ekipmanları korumak için endüstride kullanıma yöneliktir.

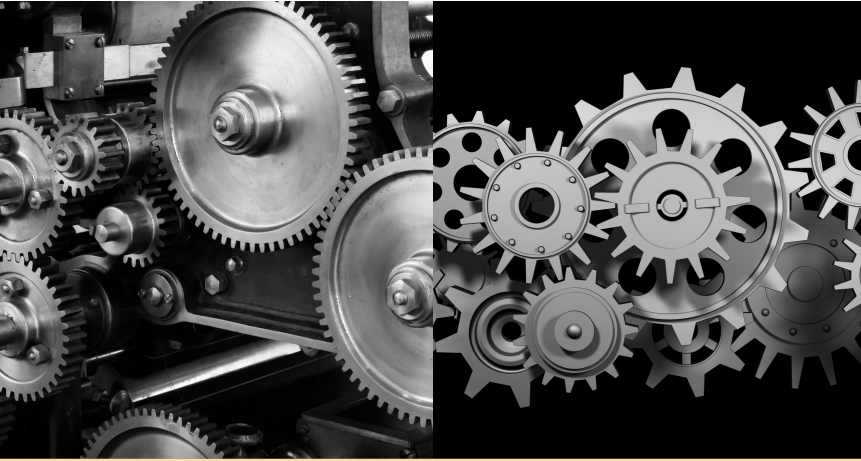
TCTEK 3 PROFESSIONAL GRES YAĞ sadece aşınmaya maruz kalan bölgeleri yağlamakla kalmaz, aynı zamanda sürtünmenin olduğu yerlerde metalle de yapışır.

Son derece yüksek verimliliği nedeniyle, **TCTEK 3 PROFESSIONAL GRES YAĞI** zorlu koşullarda çalıştırılan birçok makine ve ekipmanla yarışta kullanılır: **yüksek toz, su, yüksek sıcaklık, dinamik ve aşırı sürtünme**. Her türlü yağlayıcılarda dolgu maddesi olarak ve ayrıca sürtünme düşümlerine doğrudan uygulama ile kullanılır.

Çalışma sıcaklık aralığı
-30°C ile +150°C arasındadır.

ÖZELİKLER:

- çok iyi korozyon koruması
- sürtünme katsayısının önemli ölçüde azalması
- sistem aşınmasının azaltılması ve nöbetlere karşı koruma
- işbirliği yapan bileşenlerin gürültü azaltması
- çok iyi su direnci
- alt tabakayadaha iyi yapışma





TCTEK PROFESSIONAL 3 GRES YAĞI

RULMANLAR İÇİN LİTYUM PLASTİK YAĞLAYICI

TEKNİK ÖZELLİKLER

No.	ÖZEL KALİTE, TEST KOŞULLARI	BİRİM	ÖLÇÜM SONUÇ
1.	Renk	---	Yakut
2.	Yapı	---	Homojen
3.	Tutarlılık sınıfı	NLGI	2
4.	Yoğrulmuş yağlayıcının 25°C, 60 vuruşta nüfuz etmesi (PN-ISO 2137:2011)	mm/10	300 ± 14
5.	Damlama noktası (PN-ISO 2176:2011)	°C	180 ± 9
6.	Yoğunlaştırıcı tipi	---	Lityum Stearat
7.	Çalışma sıcaklığı aralığı	°C	-30 +150
8.	Mineral yağ L- AN 150 -40 °C'de baz yağ viskozitesi		61,2-74,8 mm ² /s
9.	Yağlayıcı yağının 100°C'de ayrılması sırasında 24 saat (PN-V-04047:2002)	%(m/m)	7,9 ± 1,1
10.	Dört bilyeli cihaz T02(PN-C-04147: 1976) üzerindeki teste göre yağlama-kaynağa neden olan yük-Pz	kG	400 ± 1 derece yük
11.	Dinamik su ile yıkamaya karşı yağlayıcı direnci (PN-ISO11009:2011)	%(m/m)	1 ± 2
12.	Sıkışmadan maksimum yük(OK) - Timken testi(ASTM D 2509-03 göre)	daN(Ibf)	22,2 (50)
13.	Sıkışarak en düşük yük (SC) - Timken testi (ASTM D 2509-03 göre)	daN(Ibf)	24,4 (55)
14.	Moleküler bazlı metal arıtma formülleri		Teknolojiye göre

ÜRÜNÜN PATLAMA RİSKİ YOKTUR - YER ALTI
MADENCİLİĞİNDE KULLANIM İZNİ VARDIR.