



TCTEK PROFESSIONAL 16 ULTRA GRES YAĞI

YÜKSEK HIZLI ELEKTRİK MOTOR
YATAKLARI İÇİN YAĞLAYICI



-40°C +180°C
(kısa dönem +220°C)

TCTEK 3 PROFESSIONAL GRES YAĞ METALİN
MOLEKÜLER KORUMASIDIR.

TCTEK 16 ULTRA PROFESSIONAL GRES YAĞ endüstriyel kullanım için özel olarak tasarlanmış olağanüstü bir profesyonel yağlayıcıdır. Pürüzsüz bir doku, yüksek düşme noktası, yüksek su direnci ve mükemmel kayganlık özellikleri ile karakterizedir.

TCTEK 16 ULTRA PROFESSIONAL GRES YAĞ sadece aşınmaya ve kızmaya maruz kalan alanları yağlamakla kalmaz aynı zamanda sürtünmenin meydana geldiği metale yapışır ve temas bağlantılarının kızmasını etkili bir şekilde önler.

Son derece yüksek verimliliği nedeniyle,

TCTEK 16 ULTRA PROFESSIONAL GRES YAĞI zorlu koşullarda çalıştırılan birçok makine ve ekipmanla yarışta kullanılır: **yüksek toz, su, yüksek sıcaklık, dinamik ve aşırı sürtünme**. Normal çalışma sırasında ek "yağlama" gerekmeden bakım gerektirmeyen yataklarda da kullanılabilir

TCTEK 16 ULTRA PROFESSIONAL GRES YAĞ

Yağlayıcı kimyasal ortamlara karşı stabildir.

Yağlayıcı, çalışan rulmanlar için tasarlanmıştır

Yüksek hızlı pompalarda, fanlarda, elektrik motorlarında, kasnaklarda ve diğer birçok cihazda kullanılır.

TCTEK 16 ULTRA PROFESSIONAL GRES YAĞ

yağlayıcının içerdiği formül, metale moleküler olarak bağlanır, onu iyileştirir ve süper kalıcı bir ağ oluşturur. Yüksek sıcaklıklara ve yüksek mekanik yüklere (aşırı sürtünme) dayanıklı moleküler bir bağ.

ÖZELİKLER:

- çok iyi korozyon koruması
- sürtünme katsayısının önemli ölçüde azalması
- sistem aşınmasının azaltılması ve nöbetlere karşı koruma
- işbirliği yapan bileşenlerin gürültü azaltması
- çok iyi su direnci
- alt tabakayadaha iyi yapışma

- mayınlar
- enerji santralleri - termik santraller
- madencilik
- makine fabrikaları (biçerdöverler)
- diğer birçok tesis ve iş makinelerinde

Çalışma sıcaklık aralığı

-40°C ile +180°C arasındadır
(kısa dönem +220°C)



TCTEK PROFESSIONAL 16 ULTRA GRES YAĞI

YÜKSEK HIZLI ELEKTRİK MOTOR
YATAKLARI İÇİN YAĞLAYICI

TEKNİK ÖZELLİKLER

No.	ÖZEL KALİTE, TEST KOŞULLARI	BİRİM	ÖLÇÜM SONUÇ
1.	Renk	---	Açık Sarı
2.	Yapı	---	Homojen
3.	Tutarlılık sınıfı	NLGI	2
4.	Yoğrulmuş yağlayıcının 25°C, 60 vuruşta nüfuz etmesi (PN-ISO 2137:2011)	mm/10	300 ± 14
5.	Damlama noktası (PN-ISO 2176:2011)	°C	180 ± 9
6.	Yoğunlaştırıcı tipi	---	Karmaşık Lityum
7.	Çalışma sıcaklığı aralığı	°C	-40 +180
8.	Mineral yağ L- AN 150 -40 °C'de baz yağ viskozitesi		61,2-74,8 mm ² /s
9.	Yağlayıcı yağının 100°C'de ayrılması sırasında 24 saat (PN-V-04047:2002)	%(m/m)	7,9 ± 1,1
10.	Dört bilyeli cihaz T02(PN-C-04147: 1976) üzerindeki teste göre yağlama-kaynağa neden olan yük-Pz	kG	400 ± 1 derece yük
11.	Dinamik su ile yıkamaya karşı yağlayıcı direnci (PN-ISO11009:2011)	%(m/m)	1 ± 2
12.	Sıkışmadan maksimum yük(OK) - Timken testi(ASTM D 2509-03 göre)	daN(Ibf)	22,2 (50)
13.	Sıkışarak en düşük yük (SC) - Timken testi (ASTM D 2509-03 göre)	daN(Ibf)	24,4 (55)
14.	Moleküler bazlı metal arıtma formülleri		Teknolojiye göre

ÜRÜNÜN PATLAMA RİSKİ YOKTUR - YER ALTI
MADENCİLİĞİNDE KULLANIM İZNİ VARDIR.