



TCTEK PROFESSIONAL 11 GRES YAĞI

MERKEZİ YAĞLAMA İÇİN LİTYUM PLASTİK YAĞLAYICI



TCTEK 11 PROFESSIONAL GRES YAĞ yapısında diğerlerinin yanı sıra moleküler bazda metal arıtma için bir formül içeren, endüstride kullanım için tasarlanmış istisnai bir üründür.

TCTEK 11 PROFESSIONAL GRES YAĞ yağlayıcının içerdiği formül, metale moleküler olarak bağlanır, onu iyileştirir ve süper kalıcı bir ağ oluşturur. Yüksek sıcaklıklara ve yüksek mekanik yüklere (aşırı sürtünme) dayanıklı moleküler bir bağ.



-30°C +150°C

TCTEK 11 PROFESSIONAL GRES YAĞ METALİN
MOLEKÜLER KORUMASIDIR.

TCTEK 11 PROFESSIONAL GRES YAĞ endüstriyel merkezi yağlama sistemlerinde, sızdırmaz sürtünme düğümlerinin bakım gerektirmeyen yağlanmasında ve rulmanla ve kaymalı yataklar, düşük hızlı dişliler, mafsallar gibi özellikle aşınmaya maruz kalan cihazları korumak için endüstriyel uygulamalar için tasarlanmıştır.

TCTEK 11 PROFESSIONAL GRES YAĞ sadece aşınmaya ve kızıma maruz kalan alanları yağlamakla kalmaz aynı zamanda sürtünmenin meydana geldiği metale yapışır ve temas bağlantılarının kızmasını etkili bir şekilde önler.

Son derece yüksek verimliliği nedeniyle, **TCTEK 11 PROFESSIONAL GRES YAĞI** zorlu koşullarda çalıştırılan birçok makine ve ekipmanla yarışta kullanılır: **yüksek toz, su, yüksek sıcaklık, dinamik ve aşırı sürtünme.** Her türlü yağlayıcılarda dolgu maddesi olarak ve ayrıca sürtünme düğümlerine doğrudan uygulama ile kullanılır.

ÖZELİKLER:

- çok iyi korozyon koruması
- sürtünme katsayısının önemli ölçüde azalması
- sistem aşınmasının azaltılması ve nöbetlere karşı koruma
- işbirliği yapan bileşenlerin gürültü azaltması
- çok iyi su direnci
- alt tabakayadaha iyi yapışma

- mayınlar
- enerji santralleri - termik santraller
- madencilik
- makine fabrikaları (biçerdöverler)
- diğer birçok tesis ve iş makinelerinde

Çalışma sıcaklık aralığı
-30°C ile +150°C arasındadır.



TCTEK PROFESSIONAL 11 GRES YAĞI

MERKEZİ YAĞLAMA İÇİN LİTYUM PLASTİK YAĞLAYICI

TEKNİK ÖZELLİKLER

No.	ÖZEL KALİTE, TEST KOŞULLARI	BİRİM	ÖLÇÜM SONUÇ
1.	Renk	---	Yakut
2.	Yapı	---	Homojen
3.	Tutarlılık sınıfı	NLGI	2
4.	Yoğrulmuş yağlayıcının 25°C, 60 vuruşta nüfuz etmesi (PN-ISO 2137:2011)	mm/10	300 ± 14
5.	Damlama noktası (PN-ISO 2176:2011)	°C	180 ± 9
6.	Yoğunlaştırıcı tipi	---	Lityum Stearat
7.	Çalışma sıcaklığı aralığı	°C	-30 +150
8.	Mineral yağ L- AN 150 -40 °C'de baz yağ viskozitesi		61,2-74,8 mm ² /s
9.	Yağlayıcı yağının 100°C'de ayrılması sırasında 24 saat (PN-V-04047:2002)	%(m/m)	7,9 ± 1,1
10.	Dört bilyeli cihaz T02(PN-C-04147: 1976) üzerindeki teste göre yağlama-kaynağa neden olan yük-Pz	kG	400 ± 1 derece yük
11.	Dinamik su ile yıkamaya karşı yağlayıcı direnci (PN-ISO11009:2011)	%(m/m)	1 ± 2
12.	Sıkışmadan maksimum yük(OK) - Timken testi(ASTM D 2509-03 göre)	daN(Ibf)	22,2 (50)
13.	Sıkışarak en düşük yük (SC) - Timken testi (ASTM D 2509-03 göre)	daN(Ibf)	24,4 (55)
14.	Moleküler bazlı metal arıtma formülleri		Teknolojiye göre

ÜRÜNÜN PATLAMA RİSKİ YOKTUR - YER ALTI
MADENCİLİĞİNDE KULLANIM İZNİ VARDIR.