



Laboratoř tribologických zkoušek
ZPRÁVA Z PROVEDENÍ ZKOUŠKY

Pro potřeby firmy
(název a adresa):

METALTEC-CZ. s.r.o.
Václav Janoušek
Slunná 299
261 01 Příbram V.

Prohlášení:

1. Výsledky zkoušek se týkají pouze zkoumaných objektů a nelze je zobecňovat pro jiné.
2. Zpráva nemůže být reprodukována dílčím způsobem, ale pouze v celku a na základě výhradního písemného souhlasu LABORATOŘE TRIBOLOGICKÝCH ZKOUŠEK.

Popis a identifikace předmětu zkoušek:

Vzorky (mazací oleje):

- A) přípravek Metal Conditioner METALTEC
- B) motorový olej SYNTETIC 5W/40
- C) motorový olej SYNTETIC s přísadou 10 % přípravku Metal Conditioneru METALTECu

Technické podmínky zkoušky, popis metody, postupu:

Laboratoř realizuje zkoušky v souladu s doporučeními obsaženými v normách nebo dle ustanovení se zadavatelem.

Zkoumání vlastností Metal Conditioneru METALTECu a oleje na čtyřkuličkovém přístroji v souladu s normami (Zkoumání vlastností mazacích olejů na čtyřkuličkovém přístroji), ASTM D4172 (Wear Preventive Characteristics of Lubricating Fluid - Four-Ball Method) a ASTM D2783 (Measurement of Extreme- Pressure Properties of Lubricating Fluids - Four-Ball Method).

Provedenou zkoušku na zadření dle metody vypracované v ITeE.

Odchytky, doplnění nebo omezení technických podmínek, týkajících se zkoušky:

Dle ustanovení se zadavatelem.

Aplikace atypických zkušebních metod a postupů:

Dle ustanovení se zadavatelem.

Datum převzetí předmětu

pro zkoušky

Říjen 99

Zkoušku provedl

(jméno a příjmení)

Vedoucí laboratoře

(jméno a příjmení)

Datum provedení zkoušek

1999-10-27

(podpis)

**Vzorek převzatý
zadávajícím zkoušku**

1999-10-29

(datum)

1999-10-29

(datum)

LBT-03/99

Laboratoř tribologických zkoušek ZPRÁVA Z PROVEDENÍ ZKOUŠKY

Výsledky měření

Výsledky zkoušek uvedené v příloze k této zprávě, která obsahuje:

- Výsledky tribologických zkoušek
- Tabulky tribologických zkoušek

Popis výsledků, zjištěné nesrovnalosti:

Výsledky tribologických zkoušek umožňují následující závěry:

1. Největší protizadírací zatížení, indikátor opotřebení při zatížení, zadírací zatížení, mezní zatížení opotřebení a mezní přítlak zadření jsou vhodnější u motorového oleje SYNTETIC s přísadou 10 % přípravku Metal Conditioneru METALTECu než u oleje bez přísady přípravku.
2. Svařovací zatížení a mezní zadírací zatížení oleje nerozlišují: motorový olej SYNTETIC s přísadou 10 % přípravku Metal Conditioneru METALTECu a olej bez přídavku přípravku.
3. Přísada přípravku Metal Conditioneru METALTECu do motorového oleje má významný vliv na zlepšení jeho vlastnosti proti opotřebení a v menší míře i na jeho protizadírací vlastnosti. Má vliv na snížení součinitele tření.
4. Čtyřkuličkový třecí uzel mazaný čistým přípravkem Metal Conditioner METALTEC je charakterizován výjimečně dobrými protizadíracími vlastnostmi (velice značné svařovací zatížení a mezní přítlak zadření) a nevhodnými vlastnostmi proti opotřebení (slabé mezní snížení opotřebení).

V Příbrami dne 4. Ledna 2019

Za správnost překladu a úplnost výpisu :

Václav Janoušek v.r.

Podpis a razítko