



TCTEK PROFESSIONAL 16 GRES YAĞI

YÜKSEK HIZLI ELEKTRİK MOTOR
YATAKLARI İÇİN YAĞLAYICI



-50°C +150°C
(kısa dönem +160°C)

TCTEK 3 PROFESSIONAL GRES YAĞ METALİN
MOLEKÜLER KORUMASIDIR.

Yüksek dayanıklılığı nedeniyle poliüretan yağlayıcı TCTEK 16 PROFESSIONAL GRES YAĞ'dır. Normal çalışma sırasında ek "yağlama" gerekmeden bakım gerektirmeyen yataklarda da kullanılabilir. Yağlayıcı kimyasal ortamlara karşı stabildir.

Yağlayıcı, çalışan rulmanlar için tasarlanmıştır. Yüksek hızlı pompalarda, fanlarda, elektrik motorlarında, kasnaklarda ve diğer birçok cihazda.

Son derece yüksek verimliliği nedeniyle, TCTEK 16 PROFESSIONAL GRES YAĞI zorlu koşullarda çalıştırılan birçok makine ve ekipmanla yarışta kullanılır: **yüksek toz, su, yüksek sıcaklık, dinamik ve aşırı sürtünme**. Normal çalışma sırasında ek "yağlama" gerekmeden bakım gerektirmeyen yataklarda da kullanılabilir

TCTEK 16 PROFESSIONAL GRES YAĞ

endüstriyel kullanım için özel olarak tasarlanmış olağanüstü bir profesyonel yağlayıcıdır. Pürüzsüz bir doku, yüksek düşme noktası, yüksek su direnci ve mükemmel kayganlık özellikleri ile karakterizedir.

TCTEK 16 PROFESSIONAL GRES YAĞ

yağlayıcının içerdiği formül, metale moleküler olarak bağlanır, onu iyileştirir ve süper kalıcı bir ağ oluşturur. Yüksek sıcaklıklara ve yüksek mekanik yüklere (aşırı sürtünme) dayanıklı moleküler bir bağ.

ÖZELİKLER:

- çok iyi korozyon koruması
- sürtünme katsayısının önemli ölçüde azalması
- sistem aşınmasının azaltılması ve nöbetlere karşı koruma
- işbirliği yapan bileşenlerin gürültü azaltması
- çok iyi su direnci
- alt tabakayadaha iyi yapışma

- mayınlar
- enerji santralleri - termik santraller
- madencilik
- makine fabrikaları (biçerdöverler)
- diğer birçok tesis ve iş makinelerinde

Çalışma sıcaklık aralığı
-50°C ile +150°C arasındadır
(kısa dönem +160°C)



TCTEK PROFESSIONAL 16 GRES YAĞI

YÜKSEK HIZLI ELEKTRİK MOTOR
YATAKLARI İÇİN YAĞLAYICI

TEKNİK ÖZELLİKLER

No.	ÖZEL KALİTE, TEST KOŞULLARI	BİRİM	ÖLÇÜM SONUÇ
1.	Renk	---	Kahverengi
2.	Yapı	---	Homojen
3.	Baz yağı	---	Ester yağ
4.	Baz yağı viskozite DIN 51562	40°C'de 100°C'de	70 mm ² /s 10,7 mm ² /s
5.	Tutarlılık sınıfı DIN 51818	NLGI	2
6.	Bırakma noktası DIN ISO 2137	°C	> 250°C
7.	Yoğurma sonrası penetrasyon DIN ISO 2137	---	265 - 295
8.	Kullanım sıcaklığı aralığı	°C	-50 °C +150 °C
9.	Korozyona karşı koruma (EMCOR) DIN 51802	---	0 - 0
10.	Yağ ayrılabilirliği DIN 51817 +40°C +100°C	%	0,53 % 5,01 %
11.	Gürültü sınıfı (MGG 11)	---	II/1
12.	Dört bilyeli cihaz T02 üzerindeki teste göre yağlama (PN-76/C-04147) - yüke neden olan kaynak - Pz - aşınma sınırı - Goz - nöbet yükü - Pt - yük aşınma indeksi - lh	daN daN/mm ² daN (kg) daN (kg)	450 352 295 64
13.	Sıkışmadan maksimum yük (Tamam) - Timken testi (ASTMD 2509-03'e göre)	daN(lbf)	24,4 (55)
14.	oksidasyon direnci DIN 51808 99°C/ 100h	---	0,1 bar



TCTEK PROFESSIONAL 16 GRES YAĞI

YÜKSEK HIZLI ELEKTRİK MOTOR
YATAKLARI İÇİN YAĞLAYICI

TEKNİK ÖZELLİKLER

No.	ÖZEL KALİTE, TEST KOŞULLARI	BİRİM	ÖLÇÜM SONUÇ
15.	-30 °C'de çalıştırma/çalıştırma torku ASTM D 1478	---	305 mNm/37 nMn
	-40 °C'de çalıştırma/çalıştırma torku ASTM D 1478		539 mNm/68 nMn
16.	Hız katsayısı (n x dm)		
	FE 9-test DIN 51821 A/1.5/6000- 180°C F 10	---	1 300 000
	FE 9-test DIN 51821 A/1.5/6000- 180°C F 50		746,15 h 816,67 h
	FE 1-test B/1,2/12000-160 °C		>450 h
17.	Suya dayanıklılık DIN 51807	---	0-90

ÜRÜNÜN PATLAMA RİSKİ YOKTUR - YER ALTI
MADENCİLİĞİNDE KULLANIM İZNİ VARDIR.