



PRODUKTOVÝ LIST

METALTEC-11 PROFESSIONAL LITHIOVÉ PLASTICKÉ MAZIVO PRO CENTRÁLNÍ MAZÁNÍ

Mazivo METALTEC-11 PROFESSIONAL je výjimečný produkt určený pro použití v průmyslu, který ve své struktuře obsahuje mimo jiné formuli pro zušlechťování kovů na molekulární bázi. Formule obsažená v mazivu METALTEC-11 PROFESSIONAL se váže na kov molekulárně, zušlechťuje jej a vytváří super trvalou síť – molekulární vazbu odolnou proti působení vysokých teplot a vysoké mechanické zátěži (extrémnímu tření).

Mazivo METALTEC-11 PROFESSIONAL je vzhledem ke své speciální penetraci (hustotě) určeno pro použití v průmyslových systémech centrálního mazání, pro bezúdržbové mazání utěsněných třecích uzlů a pro průmyslové aplikace k ochraně ústrojí, která jsou obzvláště vystavena otěru, jako jsou valivá a kluzná ložiska, pomaloběžné převody, klouby, vodicí lišty apod.

- Mazivo METALTEC-11 PROFESSIONAL PŘEDSTAVUJE MOLEKULÁRNÍ OCHRANU KOVU.
- Mazivo METALTEC-11 PROFESSIONAL nejen promazává místa vystavená otěru, ale spojuje se také s kovem v místech, kde vzniká tření.
- Rozmezí provozních teplot od -30°C do +135°C.

Mazivo METALTEC-11 PROFESSIONAL zajišťuje:

- velmi dobrou ochranu proti korozi,
- značné snížení součinitele tření,
- snížení opotřebení ústrojí a ochranu proti zadření,
- snížení hlučnosti spolupracujících součástí,
- velmi dobrou odolnost proti působení vody,
- lepší přilnavost k podkladu (adhezi).

Vzhledem k nesmírně vysoké účinnosti se mazivo METALTEC-11 PROFESSIONAL používá v závodech s velkým počtem strojů a zařízení provozovaných v extrémních podmínkách: velká prašnost, voda, vysoké teploty, dynamické a extrémní tření.

- doly,
- elektrárny – tepelné elektrárny,
- továrny na důlní stroje (kombajny),
- mnoho jiných kombinátů a podniků.

Mazivo METALTEC-11 PROFESSIONAL se používá jako náplň do maznic všeho druhu, jakož i přímou aplikací do třecích uzlů.

TECHNICKÉ ÚDAJE

MAZIVA METALTEC-11 PROFESSIONAL **LITHIOVÉ PLASTICKÉ MAZIVO PRO CENTRÁLNÍ MAZÁNÍ**

P.č.	SPECIFIKOVANÁ VLASTNOST, ZKUŠEBNÍ PODMÍNKY	JEDNOTKA	VÝSLEDEK MĚŘENÍ
1.	Barva		rubínová
2.	Struktura		homogenní
3.	Třída konzistence	NLGI	2
4.	Penetrace prohněteného maziva při teplotě 25°C, 60 zdvihů (PN-ISO 2137:2011)	mm/10	300 ± 14
5.	Bod skápnutí (PN-ISO 2176:2011)	°C	180 ± 9
6.	Typ zahušťovače		Stearan lithný
7.	Rozmezí provozních teplot	°C	- 30 až + 135
8.	Minerální olej L-AN 150 - viskozita základového oleje při 40°C		61,2 - 74,8 mm ² /s
9.	Odlučivost oleje z maziva při teplotě 100°C během 24 hodin (PN-V-04047:2002)	% (m/m)	7,9 ± 1,1
10.	Mazivost dle zkoušky na čtyřkuličkovém přístroji T02 (PN-C-04147:1976) - zatížení vyvolávající svar - Pz	kG	400 ± 1 stupeň zatížení
11.	Odolnost maziva proti dynamickému vymývání vodou (PN-ISO 11009:2011)	% (m/m)	1 ± 2
12.	Nejvyšší zatížení bez zadření (OK) – zkouška přístrojem Timken (dle ASTM D 2509-03)	daN (lbf)	22,2 (50)
13.	Nejnižší zatížení se zadřením (SC) – zkouška přístrojem Timken (dle ASTM D 2509-03)	daN (lbf)	24,4 (55)
14.	Formule pro zušlechťování kovů na molekulární bázi	dle technologie	

Metal Conditioner

METALTEC®

Technology Metal Conditioner, Czech Republic

Výhradní zástupce pro všechny státy: AB FINPOINT s.r.o., Jungmannovo nám. 764/4, Praha 1, IČO: 01681214