

METALTEC-1

METAL CONDITIONER

SENTETİK METAL DÜZENLEYİCİ ÜST SEVİYEDE SİLAH YAĞLAMA VE SİLAH SIVI

YÜKSEK TEKNOLOJİ ANTİ SÜRTÜNME

ASKERİ TOP – FÜZE – SİLAH

ASKERİ HAVA – DENİZ – KARA



METALTEC-1

METAL CONDITIONER



Ateşli Silahlar Uygulama Talimatları: Kendine Yağlama

Kendi

ÖZELİKLERİ: METALTEC-1®:

Sentetik metal koruyucu sıvı, ısıtılmış silah metal yüzeyinde karmaşık, moleküler bir bileşik oluşturma yeteneğine sahiptir. Bu Metaltec-1 metal parçası değil, sadece geçici bir kaplama veya bir sınır film haline neden olur. Bu güvenli yeni bileşiğin iki ana özelliği vardır. İlk olarak, metal yüzeyini katı (sertleştirmez) metali mühürler ve koşullara dayanıklı hale getirir. İkinci olarak, tüm çevre koşullarında silah metal'in kendi kendine yağlanmasına neden olur.

KENDİ-YAĞLAMA:

Tam bir uygulamadan sonra, METALTEC-1® ateşli silah kendi kendine yağlamaktadır. Kendi kendine yağlama, ateşli silah metaline tüm çevre koşullarında sürekli ateş için gerekli olan kuru yağlanmayı sağlar. Toza, kuma veya aşırı soğuğa maruz kalmak endişe vereceğini düşünülürse, fazladan uygulanan METALTEC-1®'in silinmeli. Ateşli silahın yüzey metali temiz, kuru ve sürekli yağlanmalıdır. **Lütfen dikkat:** Tam korozyon koruması ve kendi kendine yağlama, ancak birinci adım ve ikinci adım (aşağıda) tamamlandıktan sonra elde edilir.

HAZIRLIK:

METALTEC-1®'in eşsiz özelliklerinden tam olarak yararlanmak için temiz bir ateşli silahla başlayın. METALTEC-1® sonraki temizlik ile yardımcı olacak hafif bir deterjan içermesine rağmen, METALTEC-1®'de hiçbir çözücüler veya diğer tehlikeli maddeler içermez, bu yüzden eski kekli kirlenme ve diğer madeni yağlardan birikme kaldırmaz. Bu nedenle, bir ateşli silah kirli ise, devam etmeden önce bir çözücü ile temizlemek gerekir. Normal alan şerit temizliği mükemmel olmalıdır.

Mümkünse, el kavramalarını çıkarın, temizleyin ve hazırlayın.

İLK İŞLEM: Metaltec-1® ilk kez ateşli bir silaha uygulanması iki aşamalı bir süreçtir: (1) Uygulama (2) Ateş etme.

İLK ADIM:

UYGULAMA. Ateşli silahımız temiz ve kuru, oyuklarda dahil olmak üzere tüm yüzeylere METALTEC-1® hafif bir şekilde uygulanır. METALTEC-1® ile hafifçe nemlendirilmiş bir bez kullanarak dış yüzeylere parlama veya cilalayarak METALTEC-1® uygulanır. Yaylar, hareketli parçalar ve metalden metale temas alanlarına odaklanarak, hareket alanına seyrek olarak damla uygulayın. Ateşli silahınızın bir şarjörü varsa, METALTEC-1®'i hem içine hem de dışına uyguladığınızdan emin olun. Yeniden montaj sırasında tüm yüzeylerde METALTEC-1®'in çok hafif bir filmini bırakın.

İKİNCİ ADIM:

ATEŞ ETMEK. Silahınızı çalışma sıcaklıklarına ulaşmak için yeterince kez ateşledikten sonra, ısı ve sürtünme METALTEC-1® devreye sokacak ve birinci adım'da başlatılan sıkışma işlemini güçlendirecektir. METALTEC-1®, ateş ederken silahın metalinde içinde kendi kendini yağlama, su itici, kuru bir bileşik oluşturur.

Ek Uygulama Talimatları: İkinci adım hemen gerçekleşmediyse, ikinci adım'ı gerçekleştirene kadar bağlanma işlemini kolaylaştırmak için ateşli silaha düşük ısı uygulamayı gerçekleştirin. Saha koşullarında, en az iki saat boyunca siyah plastik veya benzer bir havalandırılmalı ısı kaynağı altında güneşte yağlanmış ateşli silahı yerleştirin. Alternatif olarak, silahın metalini ısıtmak için bir ısı tabancası, saç kurutma makinesi, yanık veya parlatma aracı kullanabilirsiniz. Isı kontrollü ortamlarda 65°C geçmemelidir. Ateşli silahı koşullandırmak için ısı gerektiren tüm uygulamalarda, her zaman uygun havalandırmayı emin olun ve koruyucu giysiler giyin. Ek bilgi için lütfen MSDS'mize (Malzeme Güvenlik Bilgi Formu) başvurun.

NİHAİ KORUMA:

METALTEC-1®'in etkilerini en üst düzeye çıkarmak için, ateşli silah ilk atış seansından itibaren hala sıcakken birinci adım ve ikinci adımı tekrarlayın. METALTEC-1®'in yapışmış edilmiş moleküler bağı, sıcak silahın metali üzerindeki sonraki 2-3 uygulama sırasında yoğunlaşır. METALTEC-1® artık silahın metalin fiziksel bir parçası haline gelir

BİLANÇO SONRASI UYGULAMALAR: Ateşli silahınızı normal ömrü boyunca yağlamak için METALTEC-1® kullanmaya devam etmek önemlidir. METALTEC-1®'in sürekli kullanımı, kendi kendini yağlama etkisini koruyacak, korozyon korumasını en üst düzeye çıkaracak ve tüm sürtünme yüzeylerinde aşınmayı en aza indirecektir. Kirlenme, tortular ve metalik kalıntılar, METALTEC-1® ile koşullandırılan tunç yüzeylere kolayca yapışmaz. Gerekirse ateşli silahı detaylandırmak için güvenli, ucuz bir temizleyici veya çözücü kullanabilirsiniz. Maksimum korozyon koruması için ve özellikle uzun süreli depolama gerektiğinde, her iki adımda veya saha uygulama prosedürleri tamamlandıktan sonra tüm yüzeylerde çok hafif bir METALTEC-1® filmi bırakın.

UYGULANABİLİRLİK:

METALTEC-1®, tüm kalibre ve ebatlardaki tüm tabancalar, av tüfeği, tüfekler, otomatik silahlar, tank tabancaları ve toplar için önerilir.

Not: METALTEC-1®, sıkı toleranslar nedeniyle sıkışmayı azaltacaktır.

METALTEC-1® Özellikleri

Parlama Noktası ASTM (D92)	410°F / xw210°C	
Akma Noktası ASTM (D97)	-45°F / -42°C	
Kendiliğinden tutuşma ASTM (D2155)	715°F / 380°C	
Bulut Noktası ASTM (D2500)	-25°F / -32°C	
Yangın Noktası ASTM (D92)	455°F / 235°C	
Yağış Sayısı ASTM (D91)	0.00	
Pas Önleme Önceliği ASTM (D-665)	Geçti	
Kinematik Viskozite ASTM (D445)		
a. Viskozite @ 100°F / 38°C cst	43.41	
b. Viskozite @ 104°F / 40°C cst	39.03	
c. Viskozite @ 210°F / 99°C cst	5.80	
d. Viskozite @ 212°F / 100°C cst	5.63	
MIL-L-63460D Paragraf 4.7'ye uygun Falex yük taşıma kapasitesi 340kg'da 60 saniyeyi aşan, yük aşınma endeksi (4 top EP) ASTM (D-2783)		
Açıklama	Sonuçlar	
Yük Aşınma Endeksi	158.75	
Son Sıkışma olmadan (Yıpranma)	100 Kg (0.45 mm)	
Son Sıkışma (Yıpranma)	620 Kg (1.53 mm)	
Kaynak Yüğü	800 Kg	
Falex Pin + "V" Blok Testi, ASTM (D-3233) Prosedür A 2040kg Ölçer 120°F Ön ısıtma		
Yük, Kg	Başlangıç Torku	Son Torku
136kg @ 5 dakikada	8-1/2 kg-cm	8-1/2 kg-cm
2041kg @ 1 dakikada		32 kg-cm



ATEŞLİ SİLAHLAR:

Sentetik metal koruyucu sıvı

En İyi Silah Yağlayıcı ve Silah bakımı

- Kuru ve Sabit Yağlama
- Sıkışmayı Önler
- Minimum Malzeme Sıkışması
- Korozyonu Önler
- Uzun ömürlü
- Yüksek Konsantre
- Daha Kolay Temizlik

METALTEC-1® Silah Yağlayıcı

Askeri Şartnamelerince Spesifik Yağlara Göre Önemli Avantajlar

METALTEC-1 ile muamele edilmiş silahların test edilmiş ve daha doğru olduğu kanıtlanmıştır, aynı yük ile daha yüksek namlu çıkış hızı sağlar ve tüm kritik aşınma noktalarında aşınmayı azaltır. Ayrıca, silahlar rasgele testlerde özel olarak daha iyi sonuç vermektedir.

METALTEC-1 çok düşük bir buharlaşma oranına sahiptir ve CLP, LSA, Mil-Spec yağları ve diğerleri gibi kurumaz ve "ortadan kaybolmaz". Ateşli silahlar çok daha uzun süre uygun şekilde yağlanmış halde kalır. METALTEC-1 ile muamele edilmiş ateşli silahlar uzun süreli depolamadan bile çıkarılabilir ve ek bir bakım gerektirmeden hemen ateşlenebilir. Silahların uygun bakımının bazen göz ardı edildiği talihsiz ama kaçınılmaz bir yaşam gerçeğidir. METALTEC-1'in uzun vadeli yağlama potansiyeli, bu olasılığa karşı korunmaya yardımcı olur ve ihmal edilmiş silahların bile sıkışmadan ateşlemede problem yaratmaz. METALTEC-1 ile doğru uygulamadan sonra, bir silahın ilk seferinde ve her seferinde düzgün ateşlenmesini sağlar.

METALTEC-1 ateşli silahların temizlenmesini çok daha kolay hale getirir. METALTEC-1 metal yüzeyleri mühürlediğinden kirlenme ve diğer kalıntılar hızlı birikmez. Çoğu durumda, silahlar az çaba ile temizlenebilir, bu da zaman kaybını engeller ve temizliği neredeyse eğlenceli hale getirir.

METALTEC-1, sert hava koşullarına maruz kalan ateşli silahlar için idealdir. Doğru uygulamadan sonra, hafif bir METALTEC-1 katı, korozyona karşı oldukça dayanıklıdır- paslanmayı önlemede askeri yağlandırıcılardan yaklaşık üç kat daha etkilidir. Bu, nemli havanın neden olduğu hasarı azaltacak ve METALTEC-1'i özellikle motosiklet, bisiklet veya teknelerde taşınan ateşli silahlar için kullanışlı hale getirecektir.

METALTEC-1 ile muamele edilmiş bir ateşli silah tamamen temiz ve kuru bir şekilde silinebilir ve yine de yeterli yağlamayı sürdürür. Sıvı yağlayıcı yok, ama yine de tamamen yağlanmış gibidir. Bunun nedeni, METALTEC-1'in sadece yüzeyde değil, metalde bulunmasıdır, bu nedenle sıvı bileşen gereksizdir. Bu kendiliğinden yağlanan etki, Amerika'nın Çöl Fırtınası, Afganistan, Kuveyt ve Irak'ta büyük avantaj sağlamak için kullanıldı. Temiz, kuru METALTEC-1 ile muamele edilmiş silahlar, toz parçacıklarının eserlere yapışması ve yapıştırılması için sıvı olmadığından toz ve kum savrulduğunda bile ateş etmeye devam etti. Aynı etki, etkiyi hafifletmek ve yavaşlatmak veya dondurmak için hiçbir sıvının olmadığı aşırı soğuk koşullarda 'da yararlıdır.